



# Anker SOLIX X1

Extrem leistungsfähige Energiespeichersysteme

# Zuverlässiger Geschäftspartner mit nachhaltigem Wachstum

Solarspeicher sind eine langfristige Investition, bei der es auf einen verlässlichen Partner ankommt – nicht nur auf ein Produkt.

140 Mio.



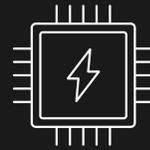
Nutzer weltweit

146



Länder & Regionen

10 Jahre



Fortschrittliche Ladetechnologien

Anker wurde **2011** in Kalifornien gegründet

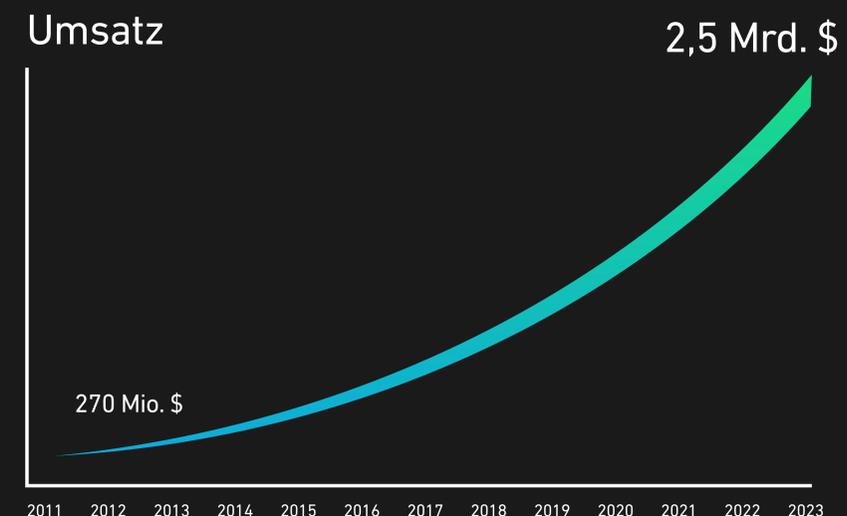
**5000** Mitarbeiter weltweit

Über **50%** F&E Personal

**2,5** Milliarden Dollar Umsatz im Jahr 2023

**21** Büros weltweit

**2245** geistige Eigentumsrechte



**2,5 Mrd. \$<sup>1</sup>**  
Umsatz 2023

**22,85%**  
Wachstum im Vergleich zum Vorjahr

ANKER

eufy

NEBULA

soundcore

AnkerWork

AnkerMake

ANKER SOLIX

# Von Verbrauchern geschätzt & vertraut

Hohe Kundenzufriedenheit

99%

Positive Bewertungen auf Amazon

Weltweit die  
**Nr. 1**  
für mobile Ladepower\*

ANKER



Computer

"The 313 is 30 percent smaller and is said to work more efficiently thanks to less waste heat."

eufy



TECH STAGE

"The Eufy Cam 3 is a delightfully simple yet powerful set."

soundcore



SOUNDGUYS

"The soundcore Space Q45 is a great pair of active noise cancelling headphones."

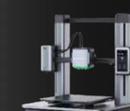
AnkerWork



International Business Times

"The PowerConf S500 portable speaker is the best device I have used."

AnkerMake



CNET

"Anker has found a balance point between speed and quality with the AnkerMake M5."

Stets in Richtung Erfolg

# Langfristige Wettbewerbsfähigkeit durch kontinuierliche, umfangreiche F&E-Investitionen

8,08%

Vergleich der F&E-Investitionen zum Unternehmensumsatz

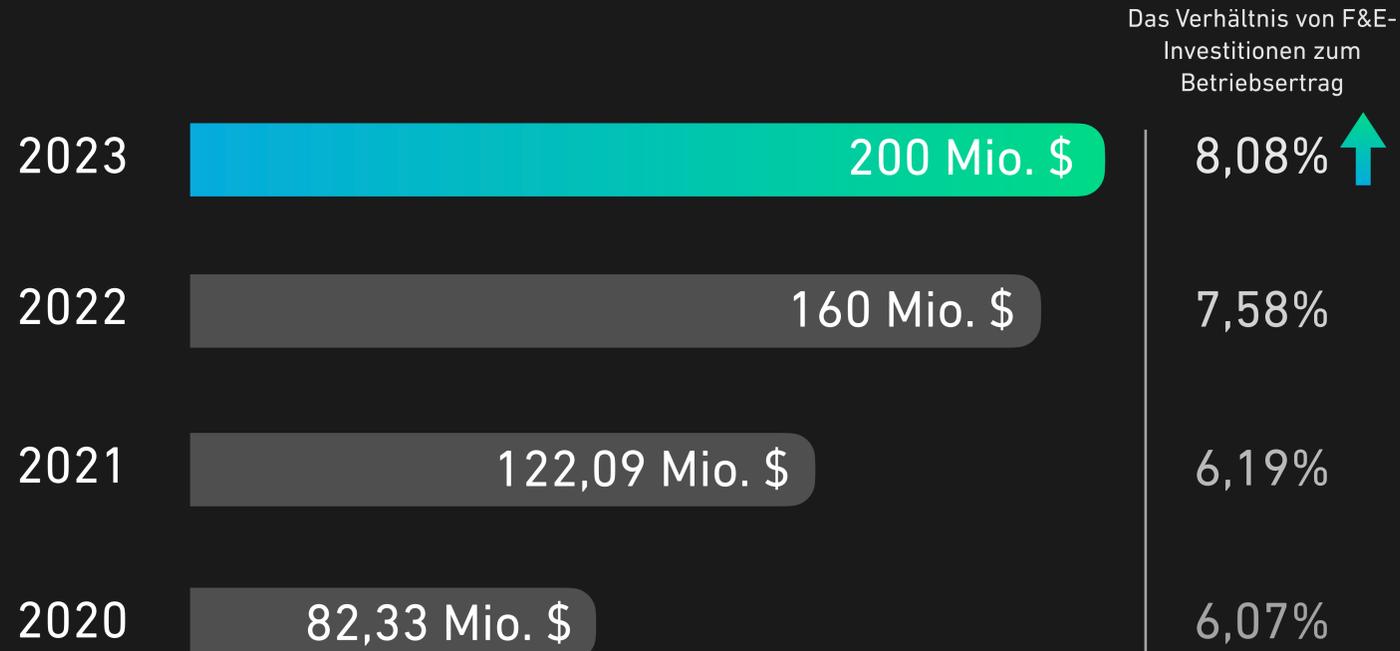
1820

F&E Personal

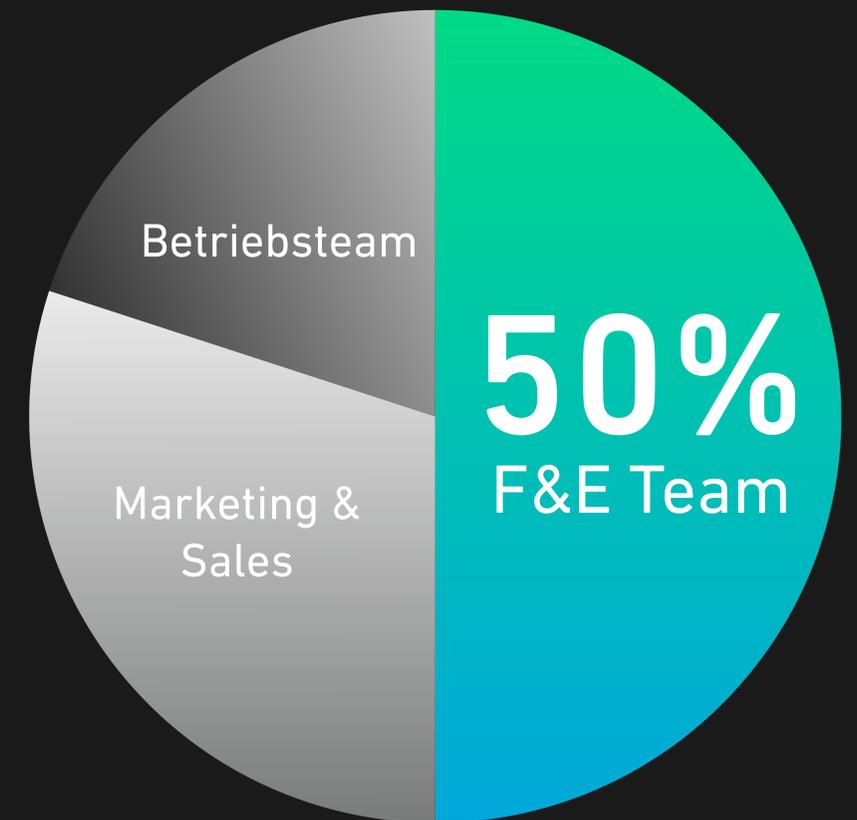
2245

Anzahl der Patente

## F&E Investition<sup>1</sup>



## Anteil der F&E Mitarbeiter

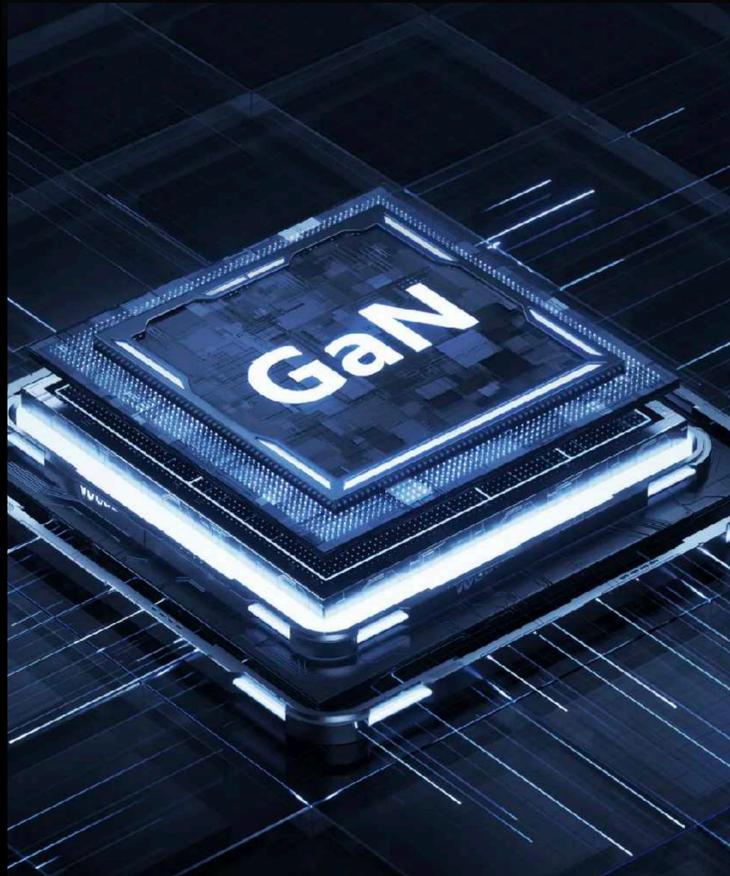


Stets in Richtung Erfolg

ANKER SOLIX

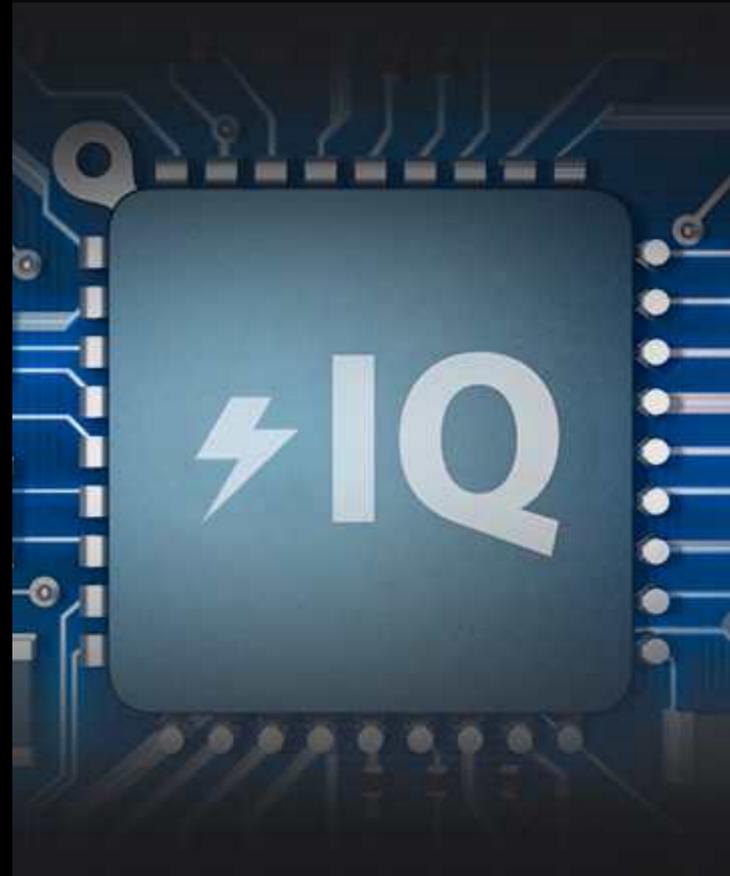
# Kontinuierliche Entwicklung branchenführender Lade- und Akkutechnologien

GaNPrime™



Anker führte die Branche mit den ersten GaN-Ladegeräten mit 95% Effizienz, kleineren Abmessungen, geringerem Gewicht und USB-C Power Delivery an.

PowerIQ™ 4.0



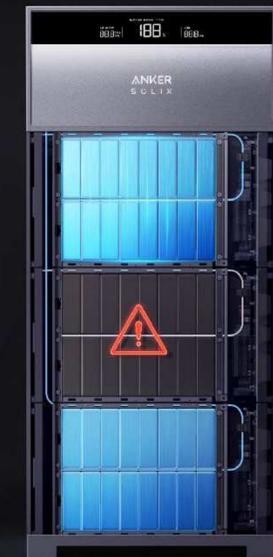
Die exklusive Schnelllade-Technologie von Anker erkennt dynamisch verschiedene Geräte, um die schnellstmögliche Ladegeschwindigkeit zu ermöglichen.

InfiniPower™



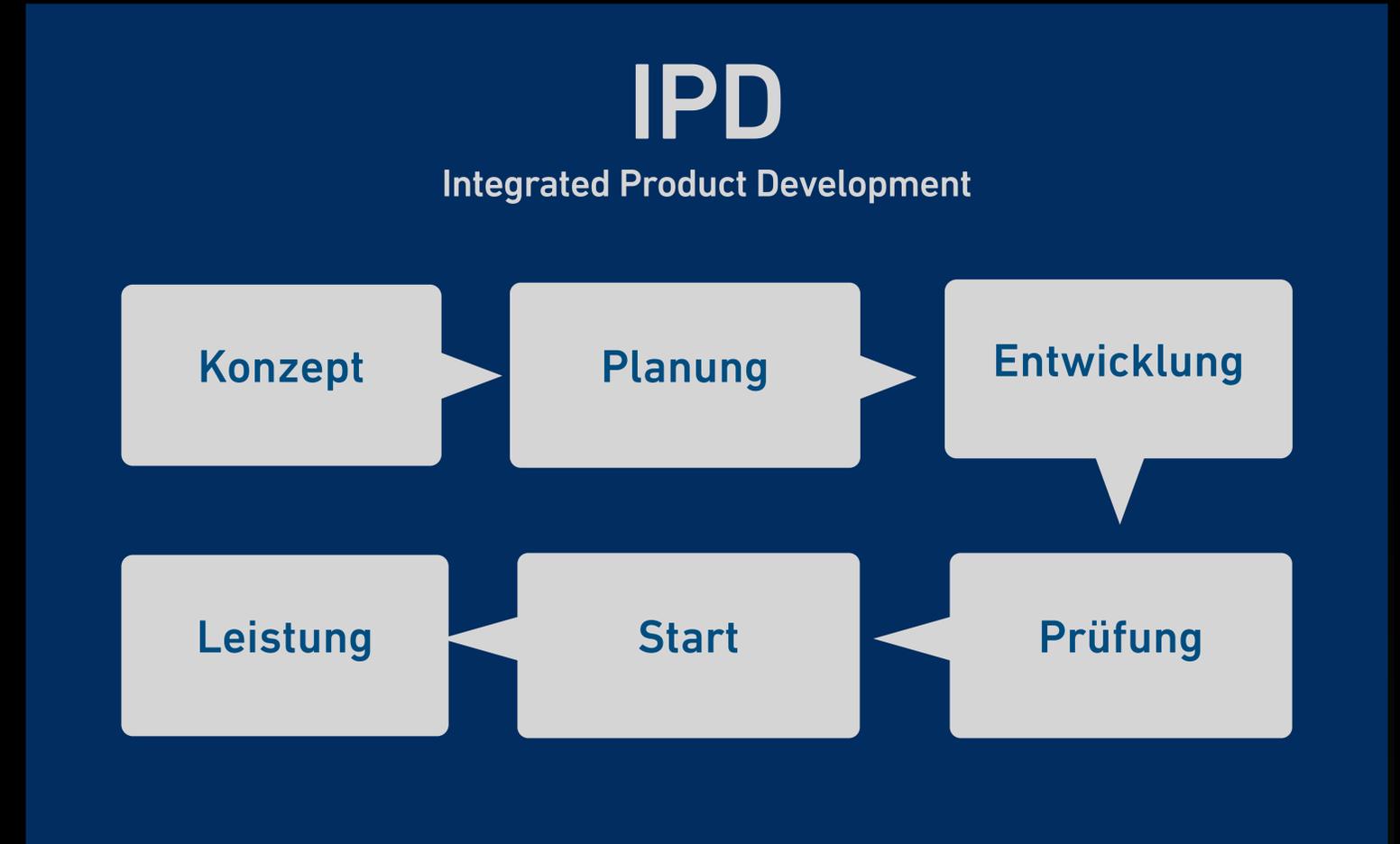
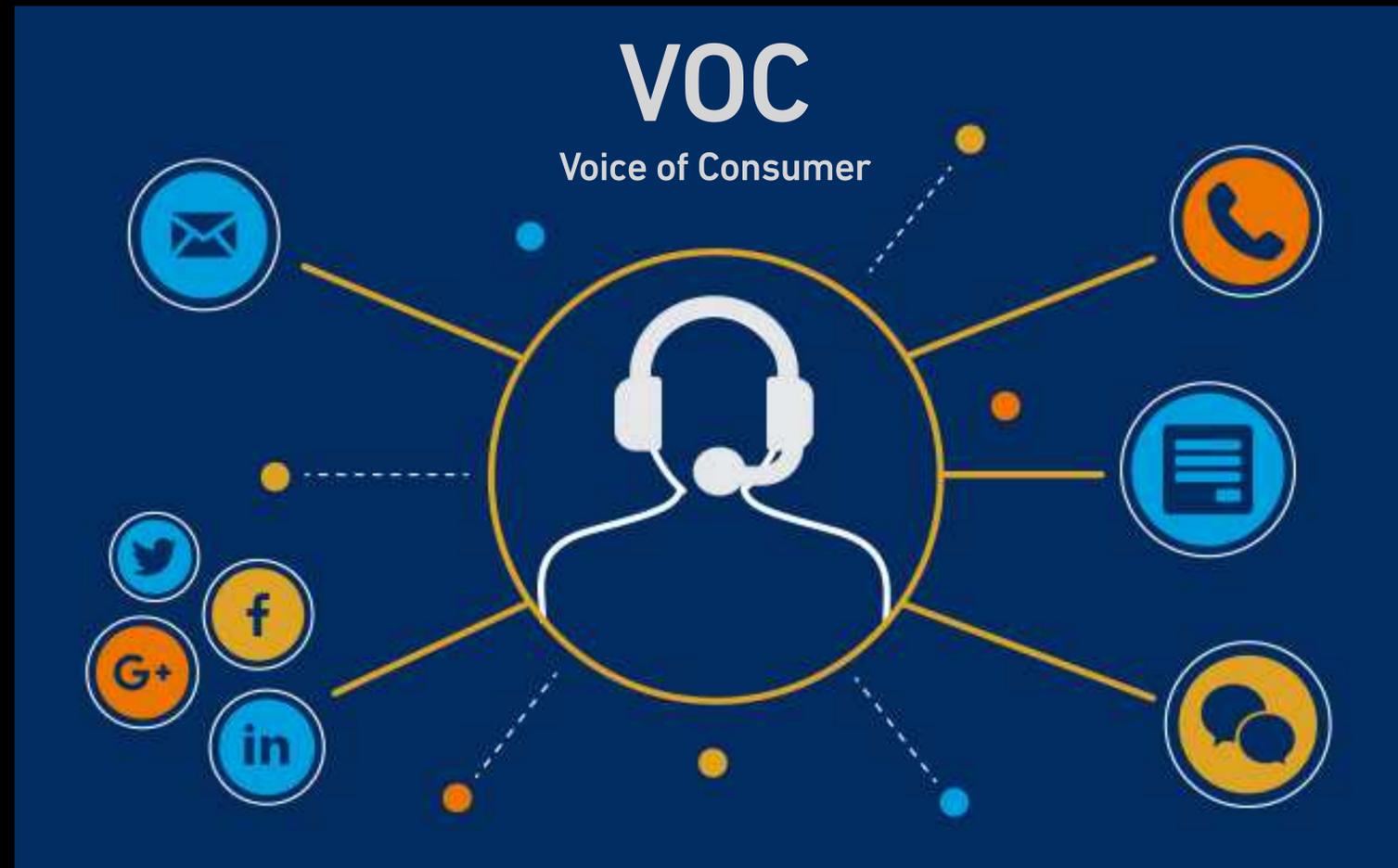
Ankers patentierte Technologie InfiniPower™ bietet eine beispiellose Lebensdauer, Sicherheit und Zuverlässigkeit, selbst bei einer Nutzung über 10 Jahre hinweg.

Modular Power Management System



Ankers MPMS steigert die Energie um bis zu 5% durch individuelle Leistungsoptimierung in jedem Modul und ermöglicht unabhängiges Laden und Entladen.

# Kundenfeedback und IPD ermöglichen Spitzenprodukte



**200K**

Anrufe

**1 Mio.**

E-Mails

**100K**

Online-Bewertungen

**7**

Technische  
Kontrollpunkte

**30**

Testarten

**2000**

Durchgeführte Tests

Über Anker SOLIX

ANKER SOLIX

# Markenmission

Unsere Mission ist es, allen Menschen überall Energieunabhängigkeit zu ermöglichen, um gemeinsam eine nachhaltige Zukunft zu gestalten.

## C und F Serie



Die zugänglichste Lösung für das Zuhause, um den Eigenverbrauch von sauberer Energie zu decken und die Stromversorgung im Notfall sicherzustellen.

## E Serie



Optimierung der Eigenverbrauchsrate von Photovoltaik-Energie zur Steigerung der Kosteneinsparung.

## X Serie



Höchstleistung bei der Speicherung von Heimenergie, die Nutzerbedürfnisse nach Energieunabhängigkeit und Kosteneffizienz perfekt erfüllt.

# Warum ein Fortschritt in Energiespeicherprodukten wichtig ist

## Fehlende Ästhetik

- 01 | Unordentliches Design
- 02 | Offene Verkabelung
- 03 | Nicht-intuitive Steuerung



## Energieverschwendung durch ineffiziente Nutzung

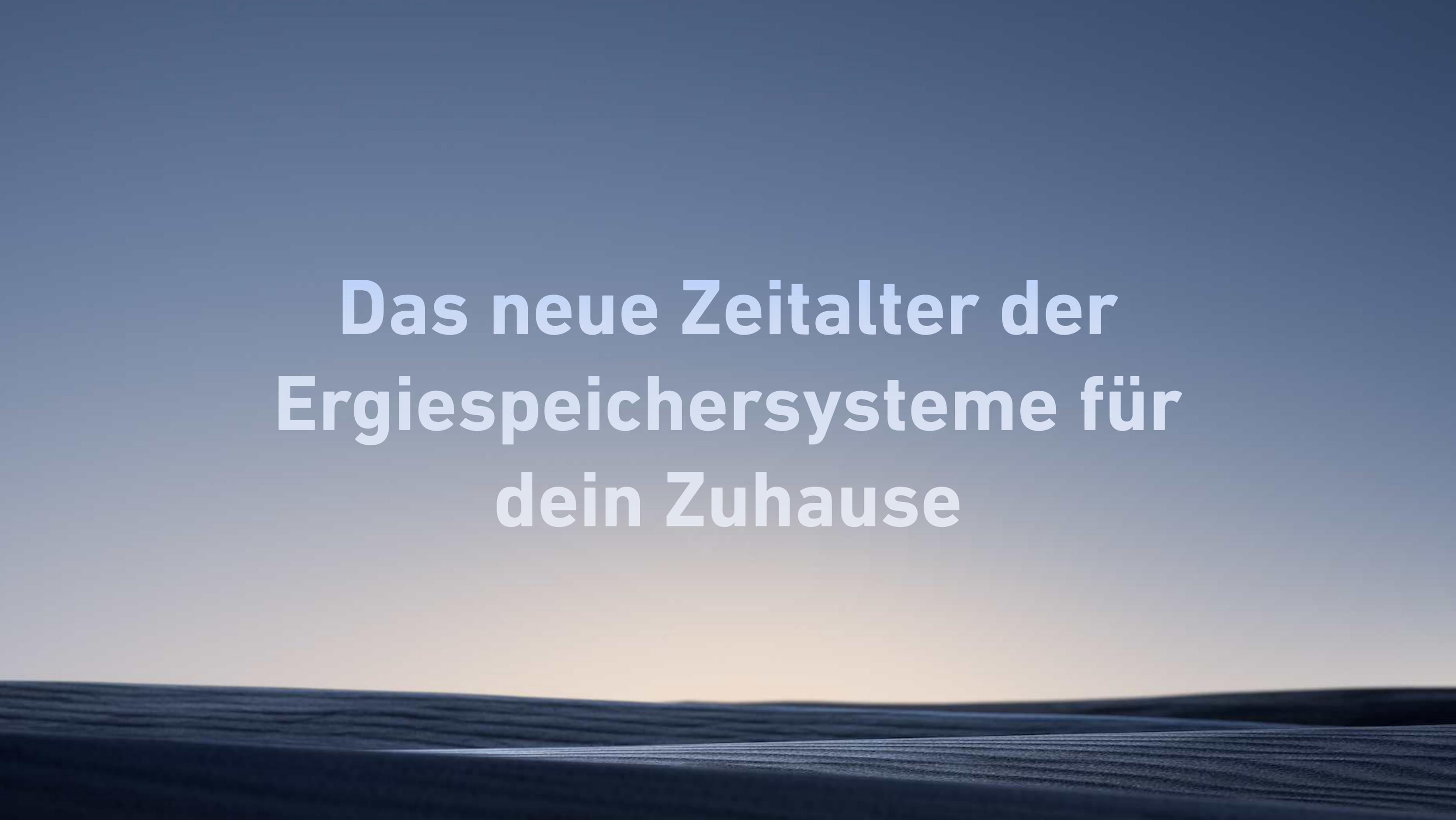
- 01 | Akkus ohne vorherige Ladungsausgleichung vor der Installation
- 02 | Verluste bei der Kapazitätserweiterung
- 03 | Natürlicher Abbau verursacht eine SoC-Differenz von 3-5% zwischen den Akkus



## Geringe Anpassungsfähigkeit und Zuverlässigkeit

- 01 | Akkuausfall bei niedrigen Temperaturen
- 02 | Korrosion in salzbelasteten Gebieten
- 03 | Systemabsturz bei einem einzigen Ausfallpunkt
- 04 | Risiko bei hohen Spannungen von 350 bis 800V





**Das neue Zeitalter der  
Ergiespeichersysteme für  
dein Zuhause**



reddot winner 2024

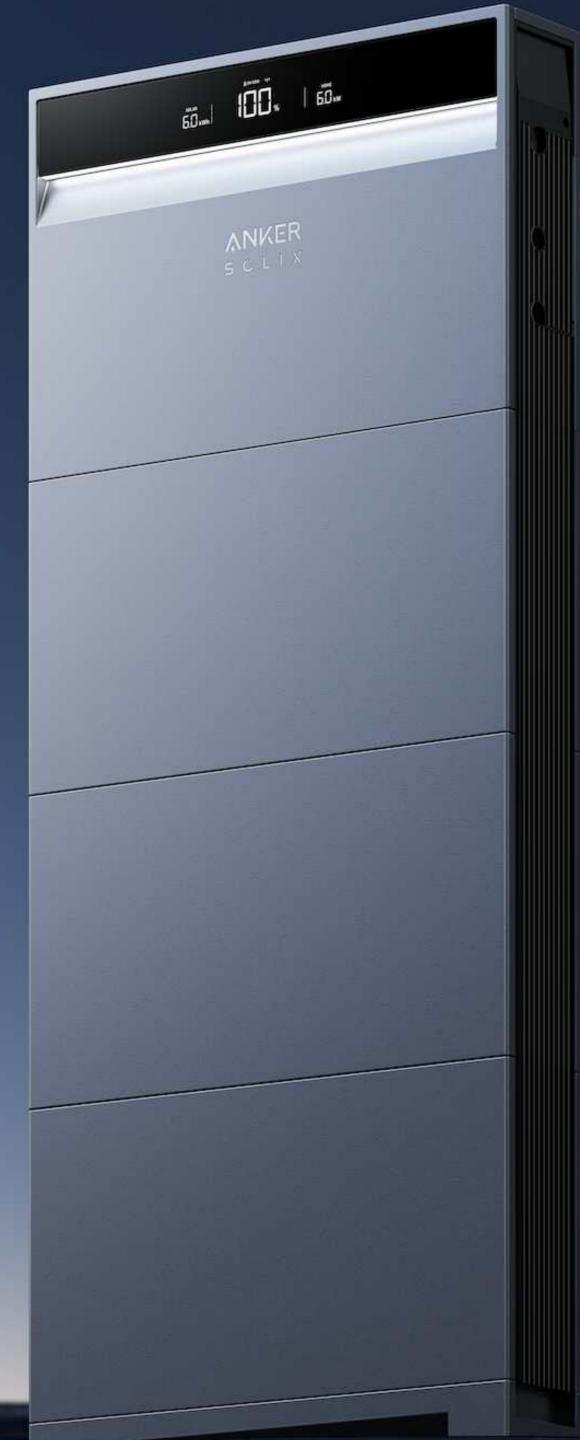
# Anker SOLIX X1

Energiespeichersystem

Minimalistisches Design

Energiebooster

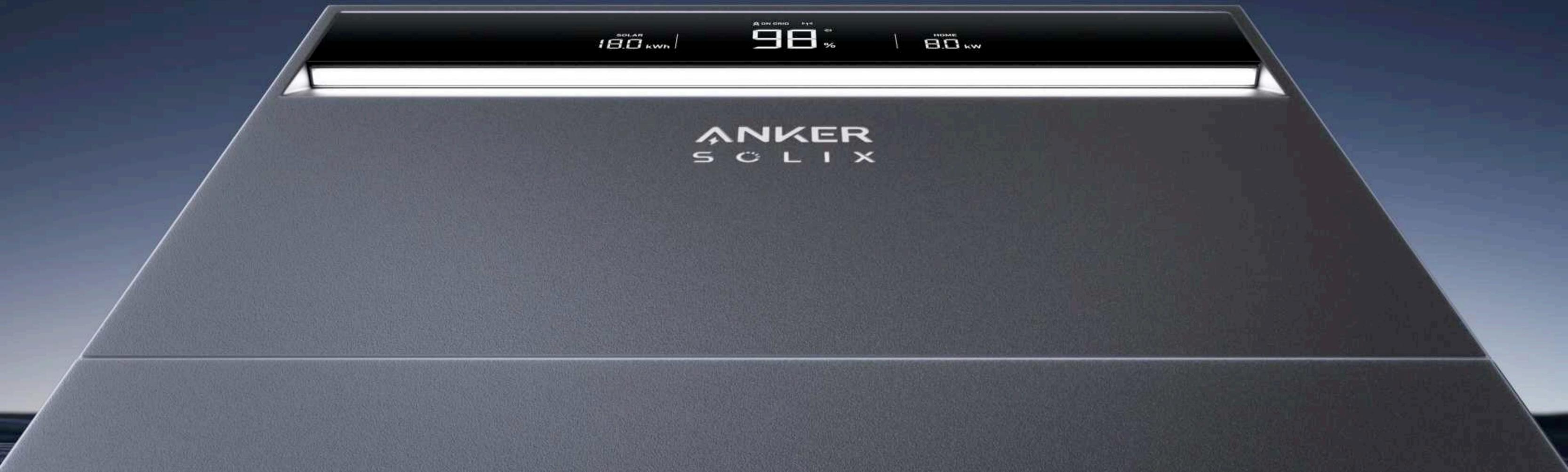
Zuverlässiger Ladeschutz



eXtreme

**DESIGN**

# Inspiriert vom Morgengrauen

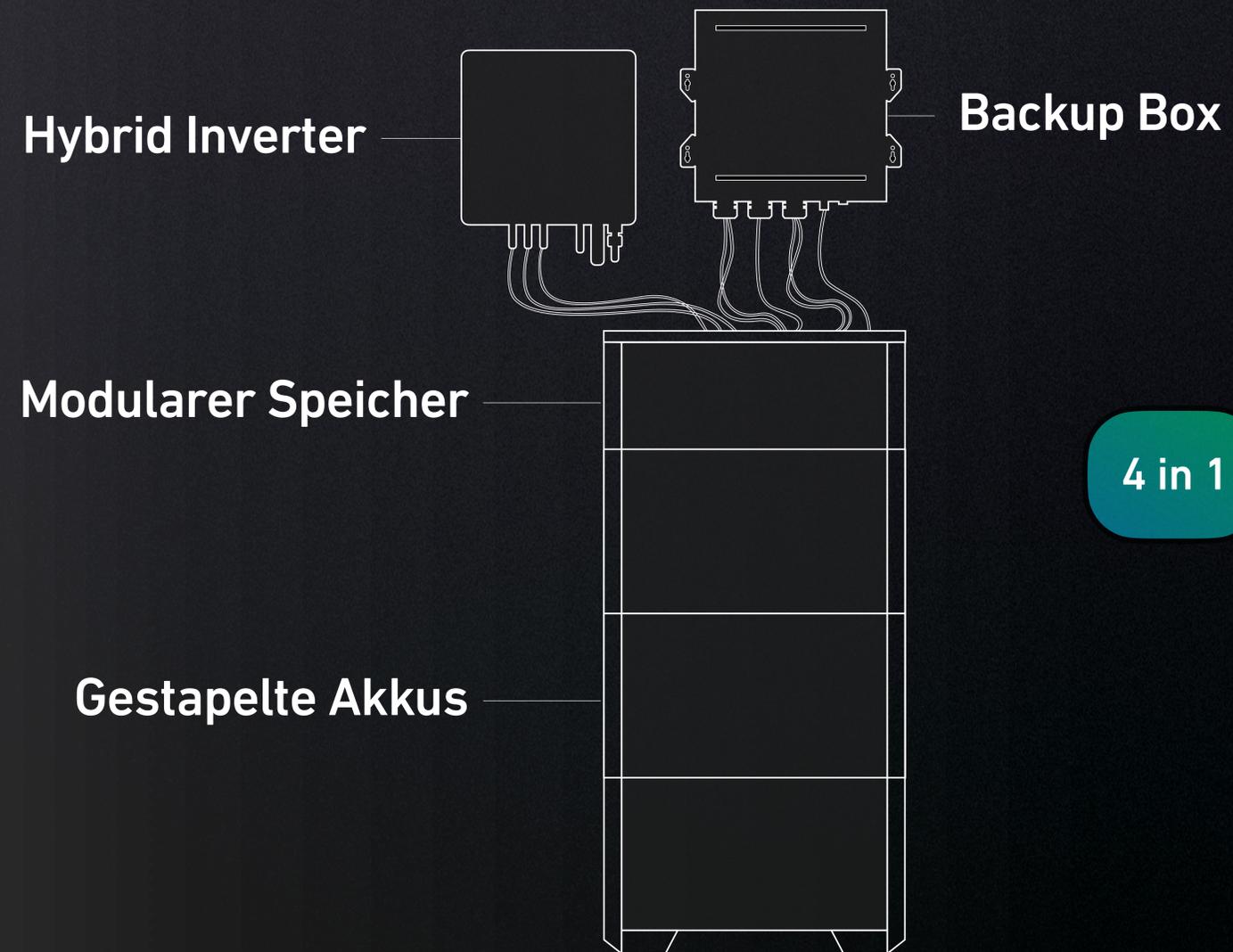


# Intuitive Bildschirmanzeige



ANKER  
SOLIX

# Schlanker All-in-One Stil



4 in 1

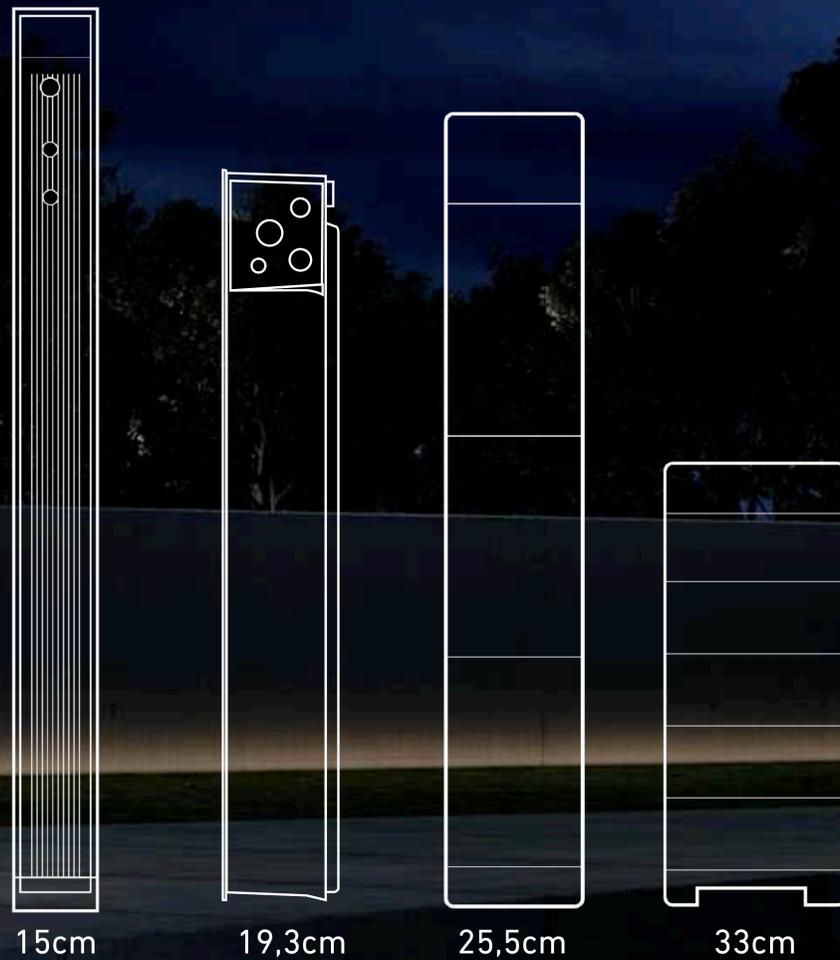


Leistungsmodule

Akkumodule

# Dünnes 15cm schlankes Design

Anker Marke T Marke H Marke S



**40%**  
dünner als der Branchendurchschnitt

DESIGN LEISTUNG INTELLIGENZ SICHERHEIT ERFAHRUNG UNTERSTÜTZUNG

# Stilvoll und geräuscharm

# <30dB<sup>1</sup>

Geräuscharmer Betrieb

Stromspeicher der Marke T	50dB
Kühlschrank	50dB
Kaffeemaschine	55dB
Waschmaschine	~75dB
Klimaanlage	~75dB



<sup>1</sup>Bezieht sich auf das Betriebsgeräusch des Anker SOLIX X1 Leistungsmoduls bei einer Umgebungstemperatur unter 35°C.

eXtreme

**LEISTUNG**

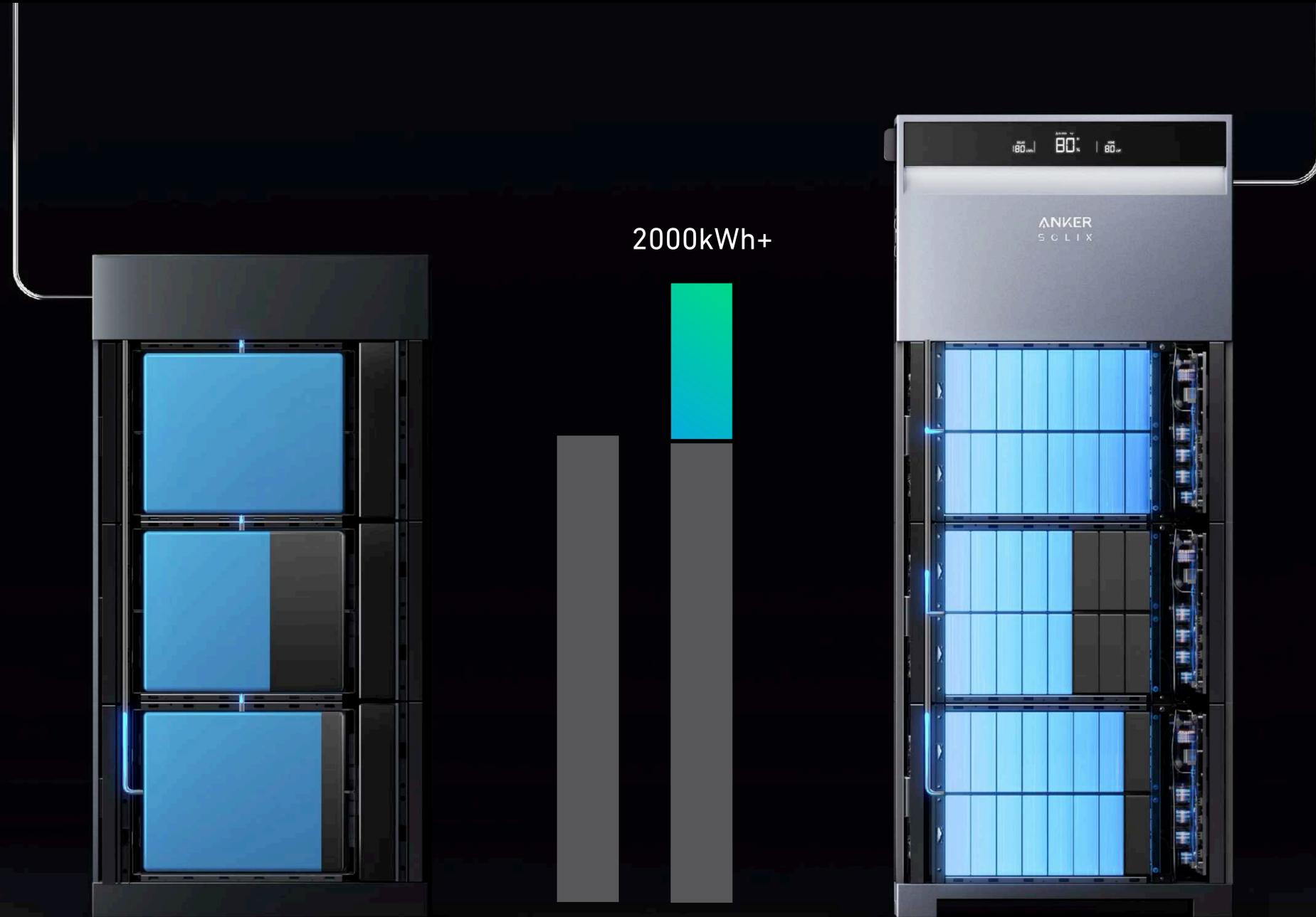
# Strombooster & effizienter Energiespezialist

## 2000kWh mehr Leistung<sup>1</sup>

Die Akkus laden und entladen sich unabhängig voneinander, wodurch der Barrel-Effekt vermieden wird.

## Kein Vorladen notwendig

Akkupacks gleichen sich automatisch aus und können ohne Vorladen installiert werden.



Traditioneller Stromspeicher

Anker SOLIX X1  
Speicher mit integriertem effizienten Energiespezialisten

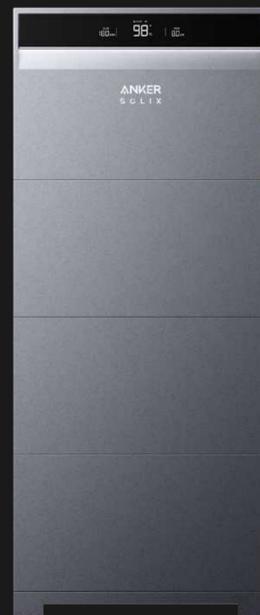
<sup>1</sup>Berechnung basiert auf den 15Wh Akkus von X1 im Vergleich zu einem herkömmlichen Hausakku über einen Zeitraum von 10 Jahren.

# Anpassbare Kapazität von bis zu 180kWh durch modulares Design

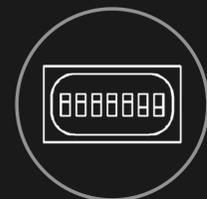
## Müheloser Start

### Ein System

Nutzer können die Akkukapazität nach Bedarf wählen, was eine erschwingliche und attraktive Option für Verbraucher darstellt.



Bis zu  
**12kW | 30kWh**



Hauptzähler

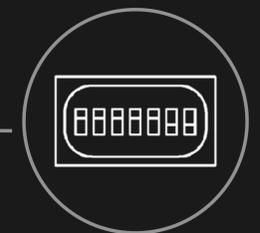
## Später erweiterbar

### Parallel-System

Mit wachsendem Energiebedarf können Nutzer mühelos neue Akkupacks in ihr System integrieren und so sicherstellen, dass keine Energie verschwendet wird.



Bis zu  
**72kW | 180kWh<sup>1</sup>**



Hauptzähler

<sup>1</sup>Nur das hybride Dreiphasenmodell unterstützt den Anschluss von bis zu 6 Systemen parallel und erweitert die Kapazität auf 180kWh. Diese Funktion wird im 4. Quartal 2024 verfügbar sein. Weitere Details findest du im Datenblatt.

# Reibungslose Absicherung für eine unterbrechungsfreie Stromversorgung

# 24/7

UPS (Uninterrupted Power Supply)

## 10ms

Nahtloses Umschalten  
auf Stromspeicher

vs

## <3s

Marke H



eXtreme

**INTELLIGENZ**

# Ausgezeichnete Benutzer-App für einfaches Energiemanagement und Betrieb



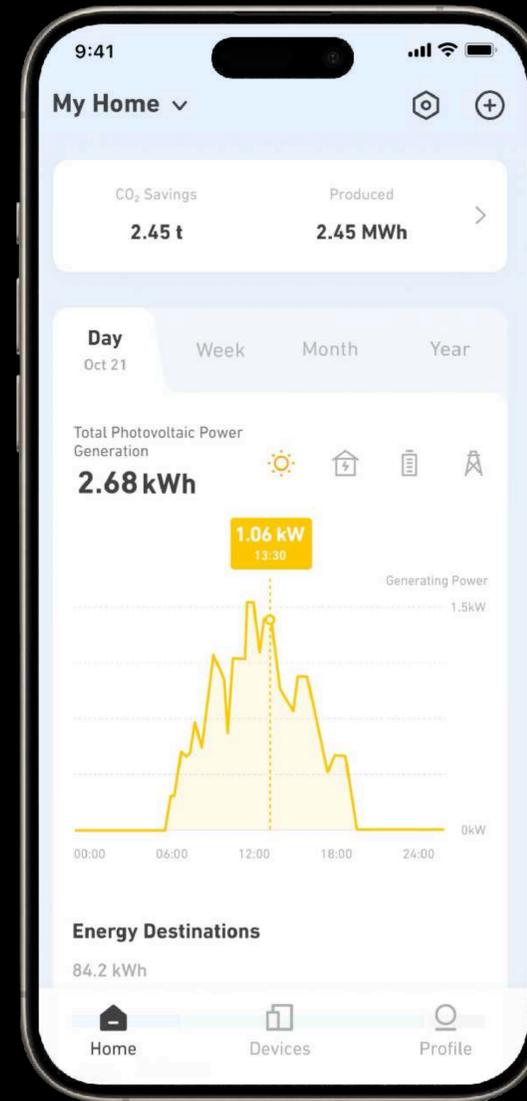
Anker App



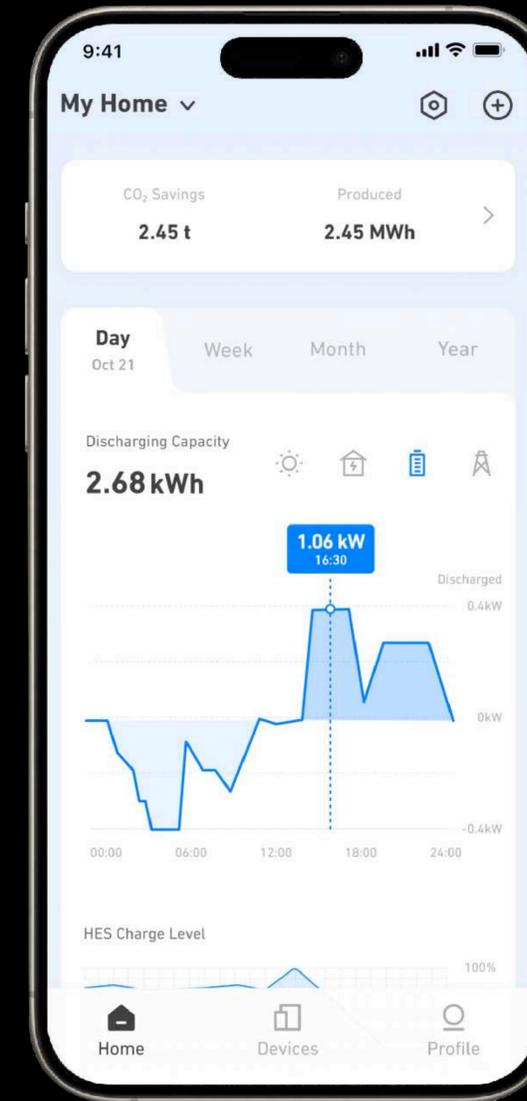
nominated 2024



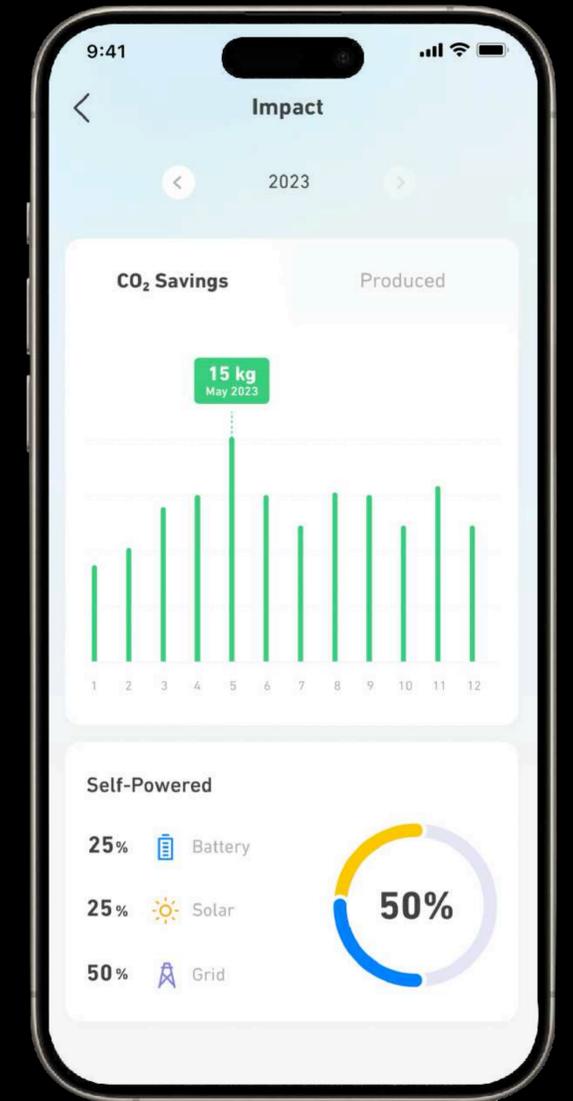
Verwalte Daten



Prüfe den Verlauf



Individualisiere Einstellungen



Überwache Einsparungen

# Ausgezeichnete Benutzer-App für einfaches Energiemanagement und Betrieb

## Smartes Energiemanagement

### Basismodell

Eigenverbrauch

Verwendung

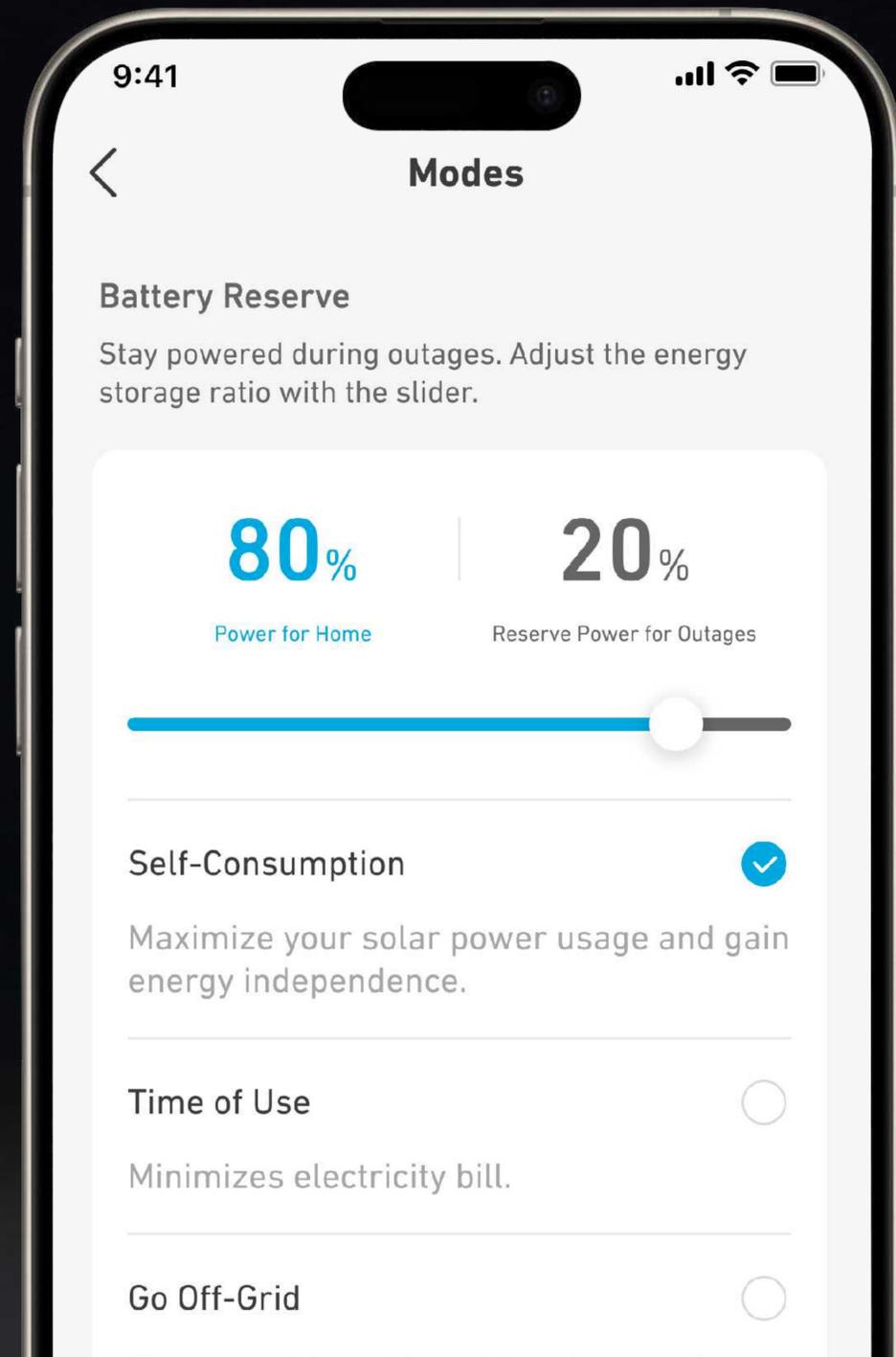
Netzunabhängigkeit

### Überlagerung

Netzaufladung

Spitzenlast

Schnelles Aufladen



# Umweltschonend laden mit Anker SOLIX V1

Maximale  
**Selbstversorgung**

Maximaler  
**Komfort**

Maximale  
**Stromkosteneinsparung**

## Grünes Laden

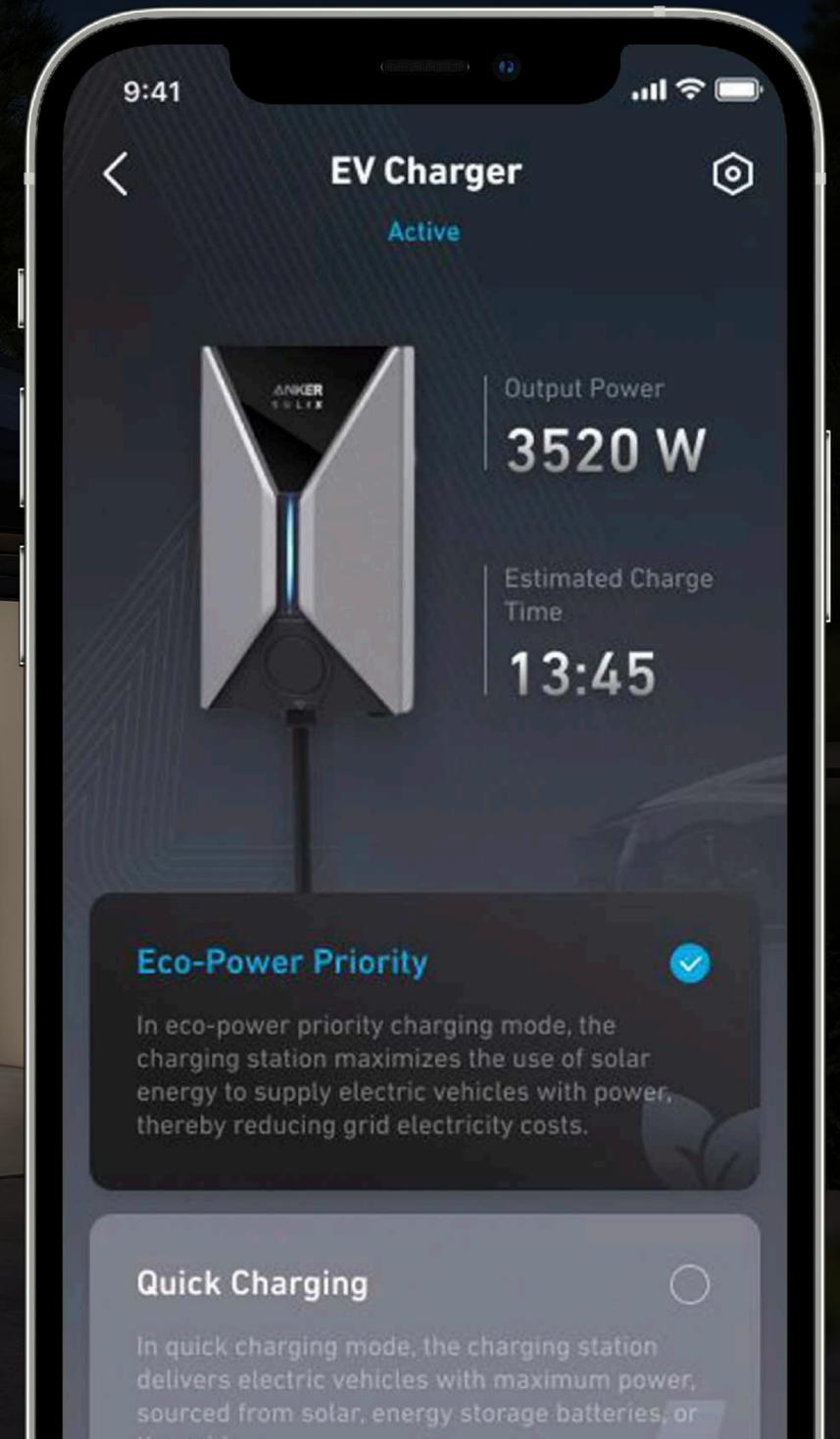
Lade Elektrofahrzeuge kostengünstig und umweltfreundlich mit überschüssiger Solarenergie auf.

## Geplantes Laden

Lade dein Elektroauto entsprechend deinen Vorlieben auf.

## Sparsames Laden

Lade dein Elektroauto zu niedrigen Kosten auf, einschließlich Solar- und Netzstrom, basierend auf der Verwendungszeit.



DESIGN LEISTUNG INTELLIGENZ SICHERHEIT ERFAHRUNG UNTERSTÜTZUNG

# Maximierte Selbstversorgung mit der Wärmepumpe

## Automatischer Modus

Steigere die Eigenverbrauchsnutzung durch die intelligente Aktivierung der Wärmepumpe während der Spitzen-Solarenergieerzeugung.

## Geplanter Modus

Stelle über die Anker-App die Betriebszeiten ein, um sie an deine Bedürfnisse anzupassen.

## Manueller Modus

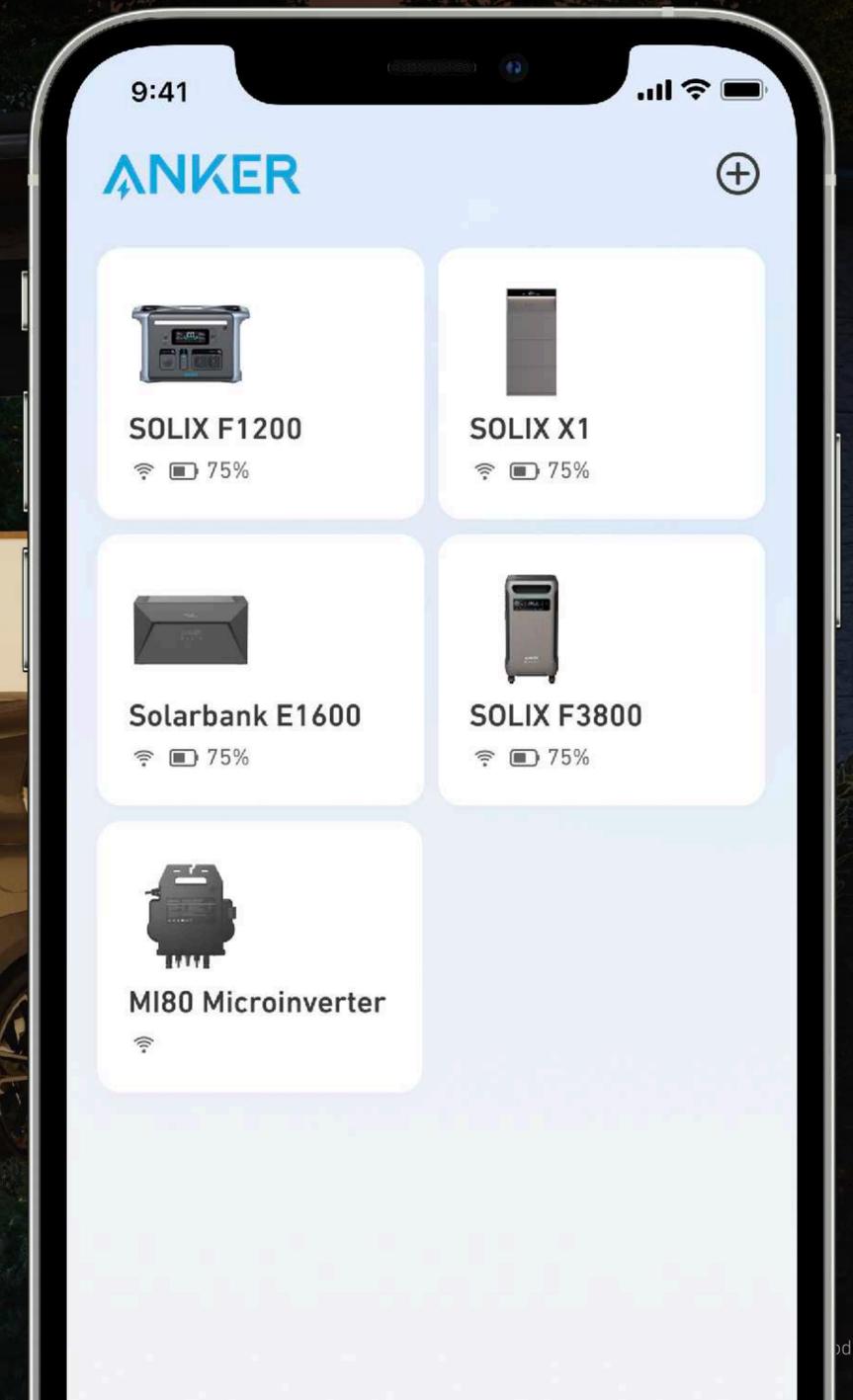
Schalte die Wärmepumpe manuell über die Anker-App ein oder aus.



DESIGN LEISTUNG INTELLIGENZ SICHERHEIT ERFAHRUNG UNTERSTÜTZUNG

# Das smarte Ecosystem von Anker: Maximale Einsparungen mit einheitlicher Energie

Erschließe das volle Potenzial deiner Solarinvestition mit unserem vielseitigen Energiespeichersystem – entwickelt für nahtlose Integration mit Wärmepumpen, Elektrofahrzeugladegeräten, PPS und mehr. Das System gewährleistet maximalen Eigenverbrauch, ökologische Harmonie und Zukunftsfähigkeit, während es diskret den Energiebedarf deines Hauses verwaltet.



# Maximiere deine Einsparungen mit einheitlicher Hausenergie.

Mit EES + Ecosystem



**50%**  
Stromeinsparung  
mit Solarpanels



**70%**  
Stromeinsparung  
mit ESS



**90%**  
Stromeinsparung  
mit EES + Ecosystem



**20%** **Über 1800€**  
Stromkosteneinsparung jährliche Stromkosteneinsparung<sup>1</sup>

Hinweis: Die Berechnung basiert auf spezifischen Szenarien und dient nur als Referenz. Die tatsächliche Eigenverbrauchsrate und die Einsparungen bei der Stromrechnung können je nach der Konfiguration des Nutzerhauses variieren. Bitte besuche die Anker SOLIX Webseite für Produktverfügbarkeit.

eXtreme

**SICHERHEIT**

# Einfache, zuverlässige Struktur



## LFP

Prismatische Akkuzellen von einem renommierten Zulieferer

VS

NMC-Zellen



## Auto

Isolierung abnormaler Akkuzellen

VS

Vermeidet Systemausfälle durch eine einzelne Akkuzelle



## 0V

Schockfreie Sicherheit mit Abschaltung des Gleichstromausgangs bei 0V

VS

Sichere Anschlüsse ohne elektrisches Risiko

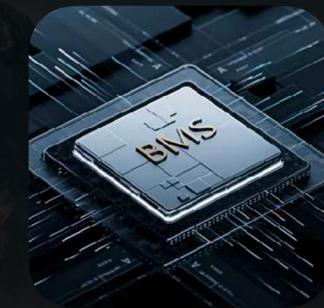
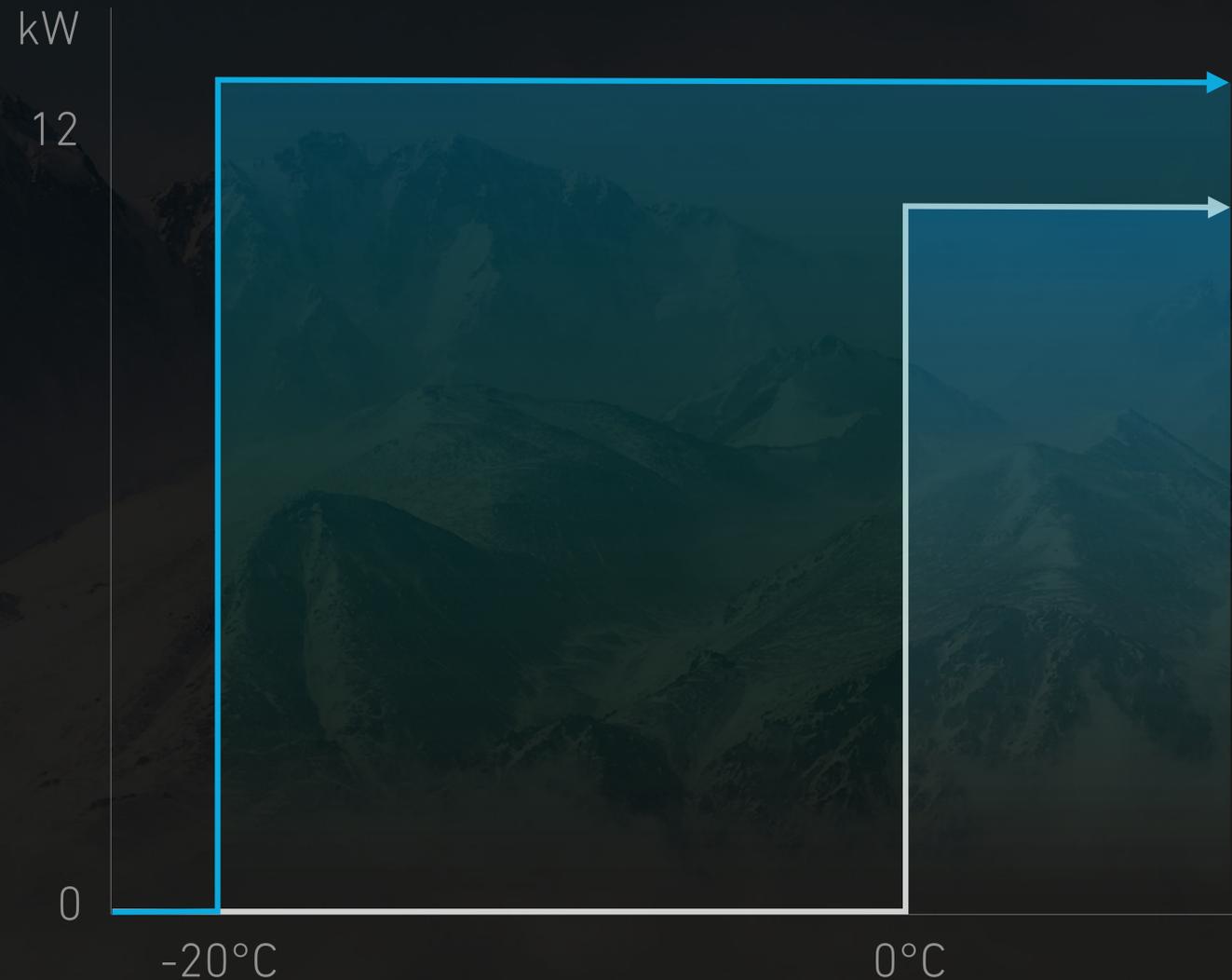
# Zuverlässiger Betrieb bei Temperaturen unter dem Gefrierpunkt

**-20°C**

Konstante  
Akkuleistung

**100%**

Power  
bei eisigen Temperaturen



Akkumanagementsystem  
von Anker



Technologie zur thermischen  
Leistungssteigerung

# Maximale Sorgenfreiheit, 10 Jahre bedenkenlose Nutzung

## IP66

Wetterschutz

## 10 Jahre

Garantie<sup>1</sup>



<sup>1</sup>Hinweis: Die Garantie für jedes Akkumodul gilt für 10 Jahre oder bis eine Durchsatzleistung von 13,17MWh erreicht wird, je nachdem, was zuerst eintritt.

# Gründlich getestet. Führende Qualität in der Industrie.

# C5

Korrosionsschutzklasse



Der Anker SOLIX X1 hat nach erfolgreichem Bestehen des 1000-stündigen Salzsprühtests eine Äquivalenz von 20 Jahren Alterung in natürlicher Umgebung erreicht.

Industriestandard

Anker SOLIX X1

**C1** Beheizte Gebäude

**C2** Niedrige Luftverschmutzung

**C3** Städtische und industrielle Atmosphären mit geringem Salzgehalt

**C4** Industriegebiete oder Küstengebiete mit mäßigem Salzgehalt

**C5** Küstengebiete mit hohem Salzgehalt

**2000 kWh**  
mehr Power<sup>1</sup>



Vom Morgengrauen  
inspiriertes Design



**15cm**



Intuitives  
Display



Benutzerfreundlich



Individuelle Kapazität

Bis zu  
72kW



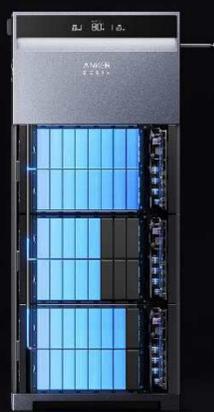
Bis zu  
180kWh

# Anker SOLIX X1

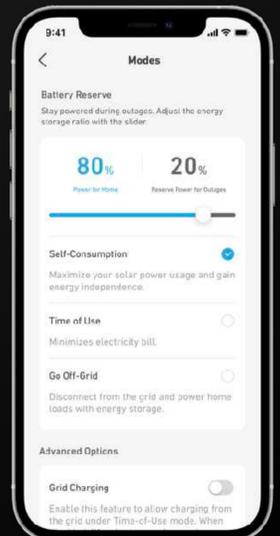
Power für das Grenzenlose.



Akkustapelung  
ohne Energieverlust



Smartes  
Energiemanagement



**24/7**  
Stromversorgung

Zuverlässiger Betrieb bei  
-20°C bis 55°C



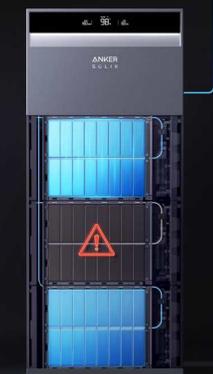
LFP-Akkus



Abschaltung bei  
0V DC



Isolierung  
defekter  
Akkuzellen



<sup>1</sup>Hinweis: Die Berechnung basiert auf den 15-kWh-Akkus des X1 im Vergleich zu einer herkömmlichen Hausbatterie über einen Zeitraum von 10 Jahren. Videos und Bilder dienen nur zur Demonstration. Für genaue Informationen siehe bitte das Produkthandbuch.

# Anker SOLIX X1

Hybrides Stromspeichersystem

ANKER SOLIX

## Was bietet Anker SOLIX?



**Anker SOLIX X1  
Leistungsmodule**  
5-12kW (3-Phasen)  
3,68-6kW (1-Phasen)



**Anker SOLIX X1  
Akkumodul**  
5kWh



**Anker SOLIX V11<sup>1</sup>**  
(Optional)



**Mobiler Dongle**  
(Optional)



**Leistungssensor**  
100A  
250A (Optional)



**WLAN-Dongle**



**Nutzer-App**



**Installateur-App**



**O&M Portal**



Solar



Nutzer-App



O&M Portal



Installateur-App



Cloud

Ethernet/WLAN/4G



Anker SOLIX X1



Hauptzähler



Leistungssensor



Netz



Unterpanel



Notstromlast



Hauslast

<sup>1</sup>Hinweis: Bitte besuche die Anker SOLIX Webseite für die Produktverfügbarkeit.

eXtreme

**ERFAHRUNG**

# Flexibilität und Einfachheit neu definiert durch modulare Installation

2 Installateure

20 Minuten<sup>1</sup>  
Stapelbare Installation

30 kg Anker SOLIX X1  
Leistungsmodul



51 kg Anker SOLIX X1  
Akkumodul



<sup>1</sup>Hinweis: Bezieht sich auf die Montagezeit des X1-Produkts selbst und beinhaltet nicht die Verkabelung auf der AC-Seite oder die Inbetriebnahme.

# Bereit für alle Lebenslagen.

Ein System | Mehrere Systeme

Neue Systemeinrichtung mit PV und Heim-ESS

Hinzufügen von Heim-ESS zu bestehendem PV-System

Hinzufügen von neuem PV und Heim-ESS

Hinzufügen neuer Akkus | Hinzufügen eines neuen Wechselrichters

Integration mit Wärmepumpe<sup>1</sup>

Integration mit EV-Ladegerät<sup>1</sup>

Wandmontierte Installation

Bodenmontierte Installation

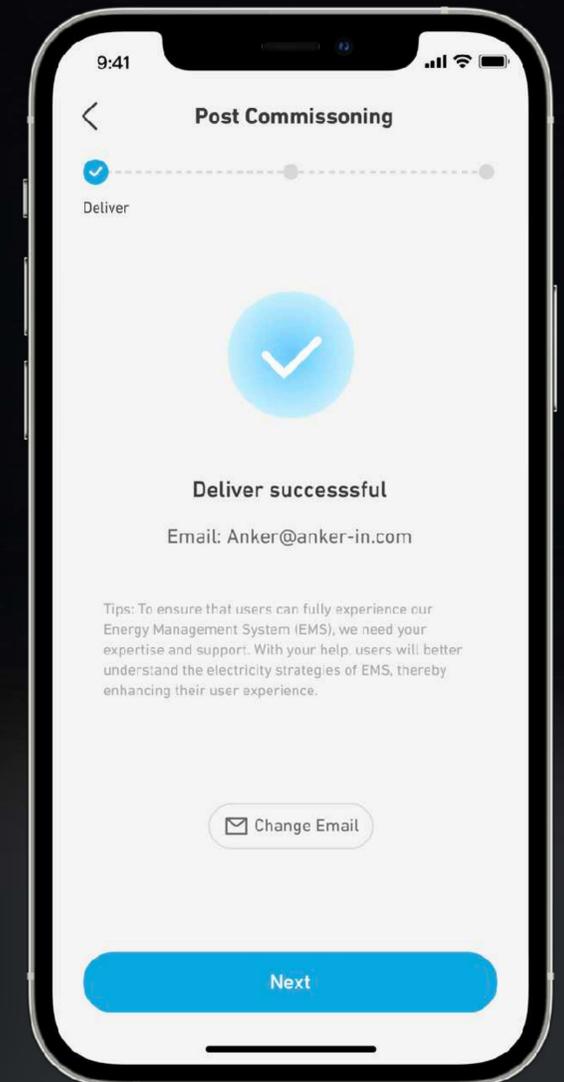
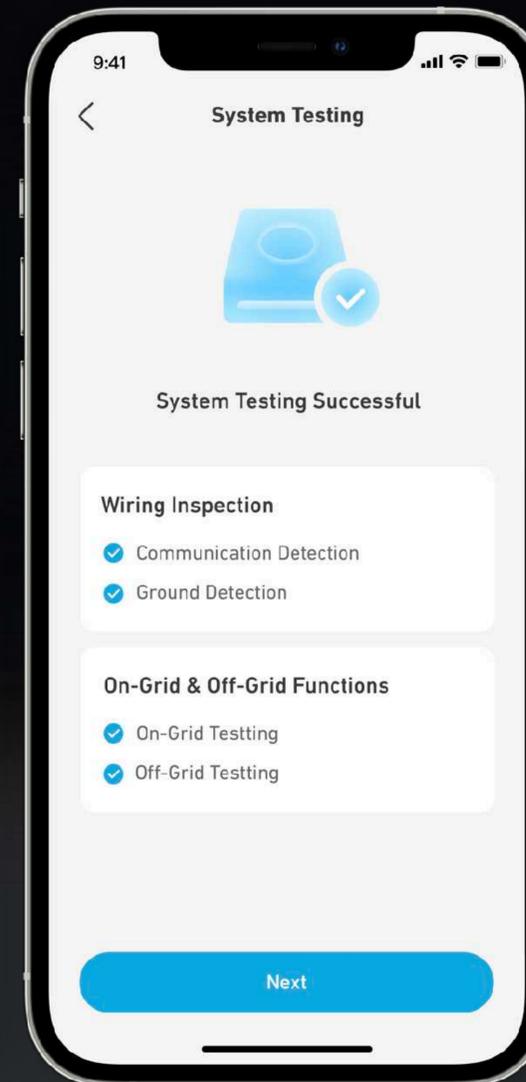
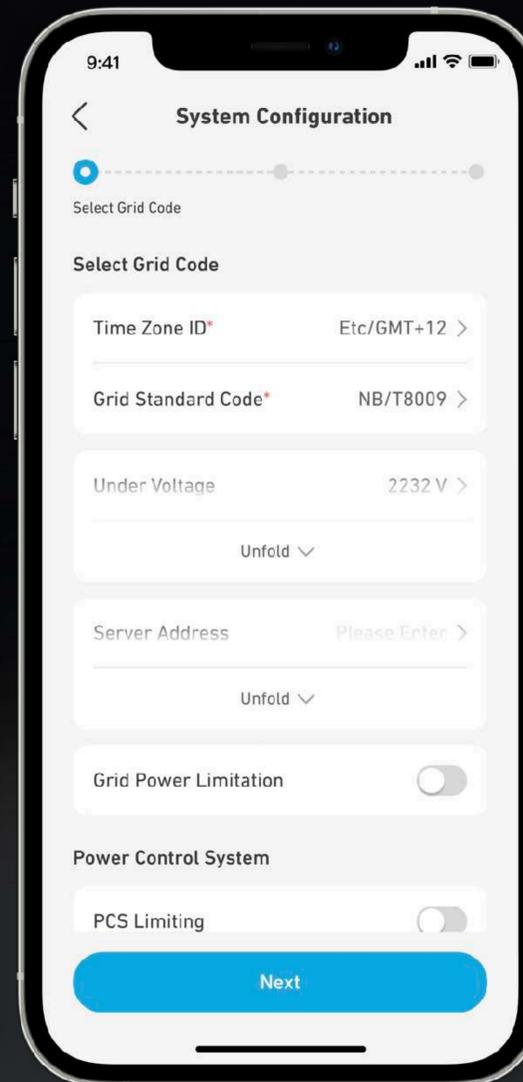
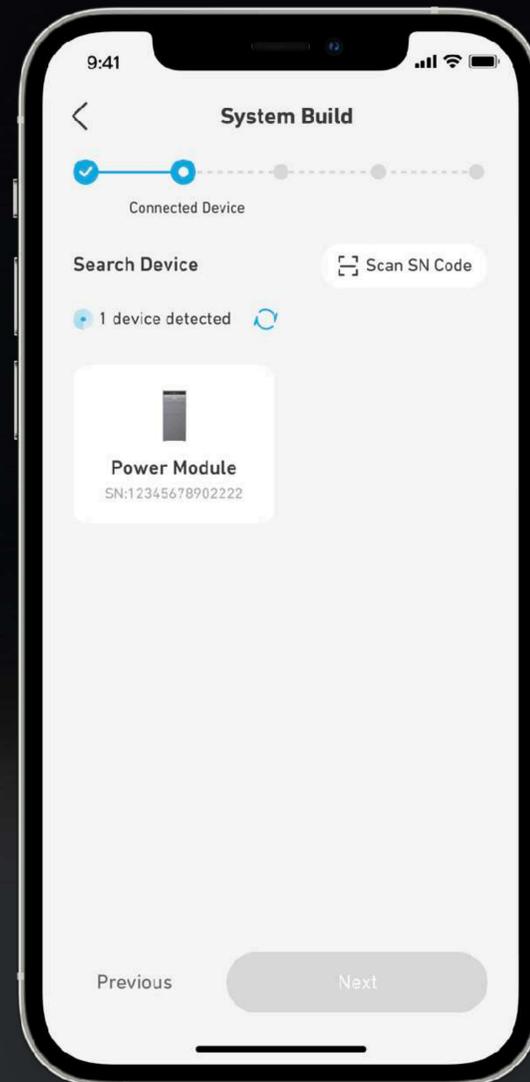


# Erreiche die schnellste Inbetriebnahme mit der Anker SOLIX Professional Installateur-App

# 4

## Einfache Schritte

- 01 Müheloses Koppeln per Bluetooth  
**Automatische Erkennung**
- 02 **Automatisch zugewiesene Codes**  
für schnelle Konfiguration
- 03 **Erweiterte Selbstdiagnose**  
für einwandfreien Betrieb
- 04 System entworfen für  
**optimale Leistung**



# Anker Online-Plattform für einfache Wartung

## Ferngesteuertes smartes Management

Wir haben eine 100%ige Upload-Rate der Gerätedaten erreicht und lokale Verarbeitung implementiert, wodurch eine Echtzeitüberwachung von Tausenden von Geräten ermöglicht wird und die Notwendigkeit für Vor-Ort-Systemüberprüfungen reduziert wird.

## Leicht verständliche Grafiken

Erhalte eine intelligente, umfassende Übersicht über das System über tägliche, wöchentliche, monatliche oder jährliche Intervalle. Überprüfe schnell den Status der Ausrüstung und Abweichungen.

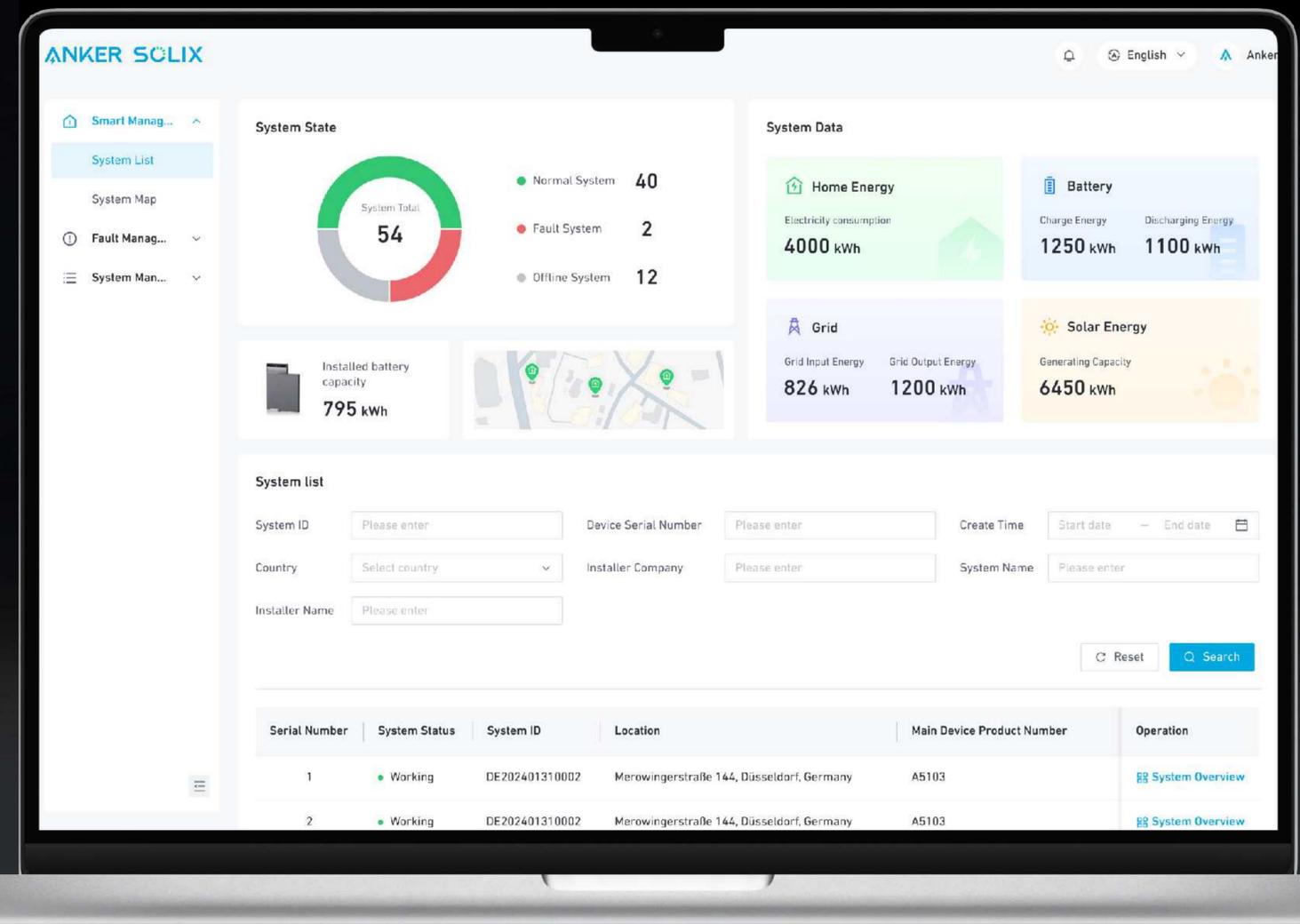
## Zuverlässige Fehlererkennung

Durch das Modullayout lassen sich Anomalien leicht identifizieren, was die Fehlersuchezeit reduziert.

## Ferndiagnose

Passen Geräteparameter ferngesteuert an, um Betriebs- und Wartungskosten zu senken.

## Anker SOLIX Professional (O&M Portal)



# Anker Online-Plattform für einfache Wartung

## Ferngesteuertes smartes Management

Wir haben eine 100%ige Upload-Rate der Gerätedaten erreicht und lokale Verarbeitung implementiert, wodurch eine Echtzeitüberwachung von Tausenden von Geräten ermöglicht wird und die Notwendigkeit für Vor-Ort-Systemüberprüfungen reduziert wird.

## Leicht verständliche Grafiken

Erhalte eine intelligente, umfassende Übersicht über das System über tägliche, wöchentliche, monatliche oder jährliche Intervalle. Überprüfe schnell den Status der Ausrüstung und Abweichungen.

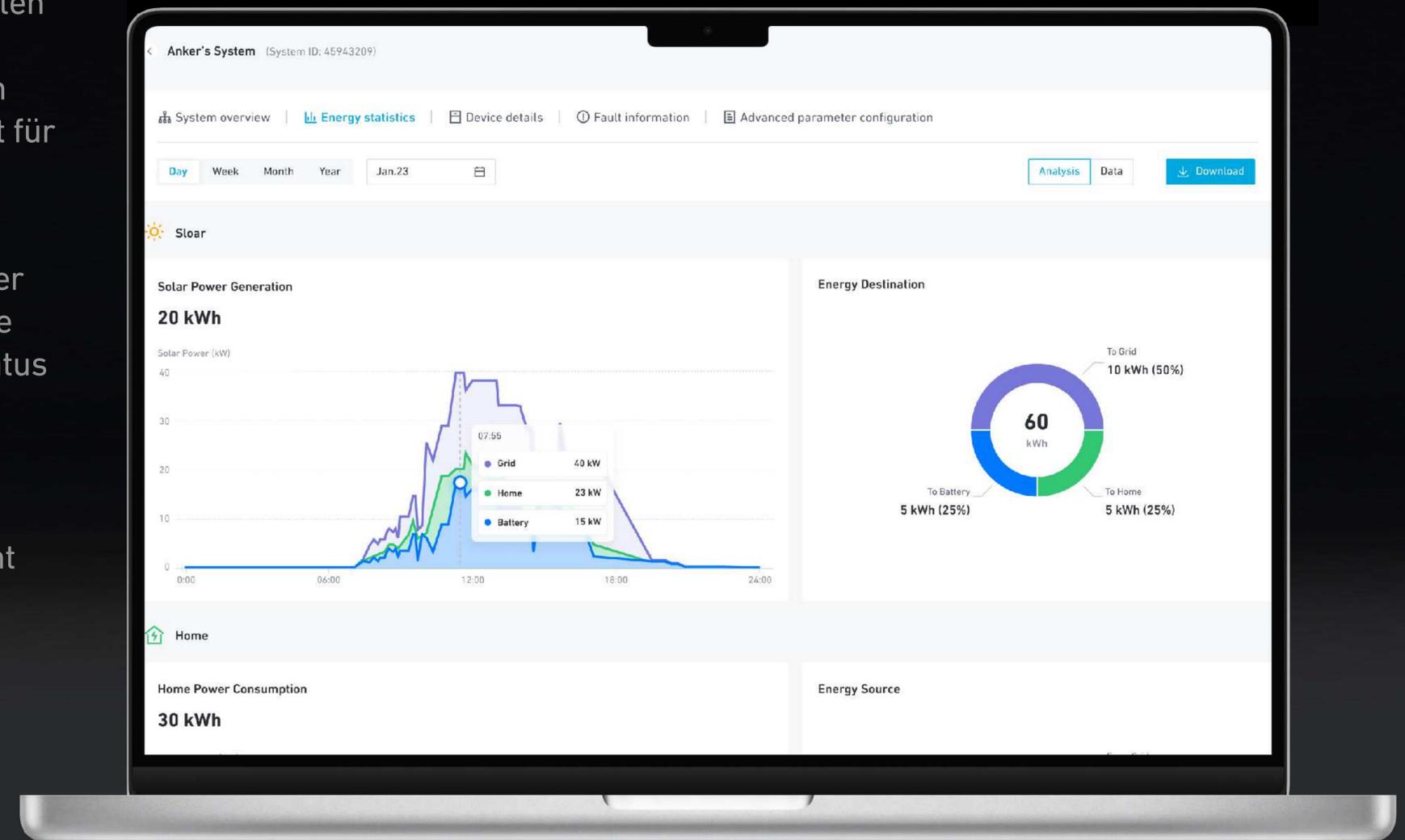
## Zuverlässige Fehlererkennung

Durch das Modullayout lassen sich Anomalien leicht identifizieren, was die Fehlersuchezeit reduziert.

## Ferndiagnose

Passe Geräteparameter ferngesteuert an, um Betriebs- und Wartungskosten zu senken.

## Anker SOLIX Professional (O&M Portal)



# Anker Online-Plattform für einfache Wartung

## Ferngesteuertes smartes Management

Wir haben eine 100%ige Upload-Rate der Gerätedaten erreicht und lokale Verarbeitung implementiert, wodurch eine Echtzeitüberwachung von Tausenden von Geräten ermöglicht wird und die Notwendigkeit für Vor-Ort-Systemüberprüfungen reduziert wird.

## Leicht verständliche Grafiken

Erhalte eine intelligente, umfassende Übersicht über das System über tägliche, wöchentliche, monatliche oder jährliche Intervalle. Überprüfe schnell den Status der Ausrüstung und Abweichungen.

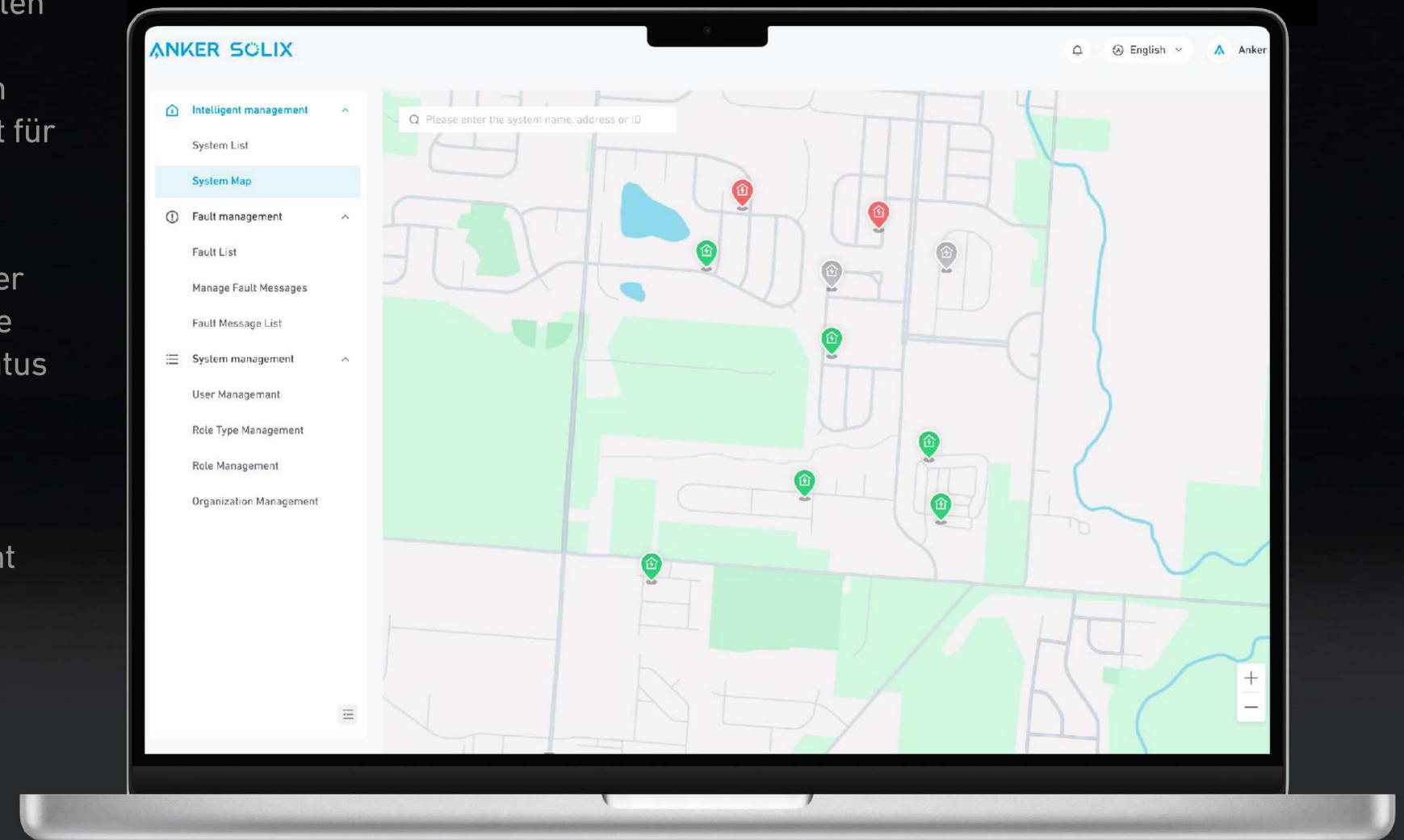
## Zuverlässige Fehlererkennung

Durch das Modullayout lassen sich Anomalien leicht identifizieren, was die Fehlersuchezeit reduziert.

## Ferndiagnose

Passe Geräteparameter ferngesteuert an, um Betriebs- und Wartungskosten zu senken.

## Anker SOLIX Professional (O&M Portal)



# Anker Online-Plattform für einfache Wartung

## Ferngesteuertes smartes Management

Wir haben eine 100%ige Upload-Rate der Gerätedaten erreicht und lokale Verarbeitung implementiert, wodurch eine Echtzeitüberwachung von Tausenden von Geräten ermöglicht wird und die Notwendigkeit für Vor-Ort-Systemüberprüfungen reduziert wird.

## Leicht verständliche Grafiken

Erhalte eine intelligente, umfassende Übersicht über das System über tägliche, wöchentliche, monatliche oder jährliche Intervalle. Überprüfe schnell den Status der Ausrüstung und Abweichungen.

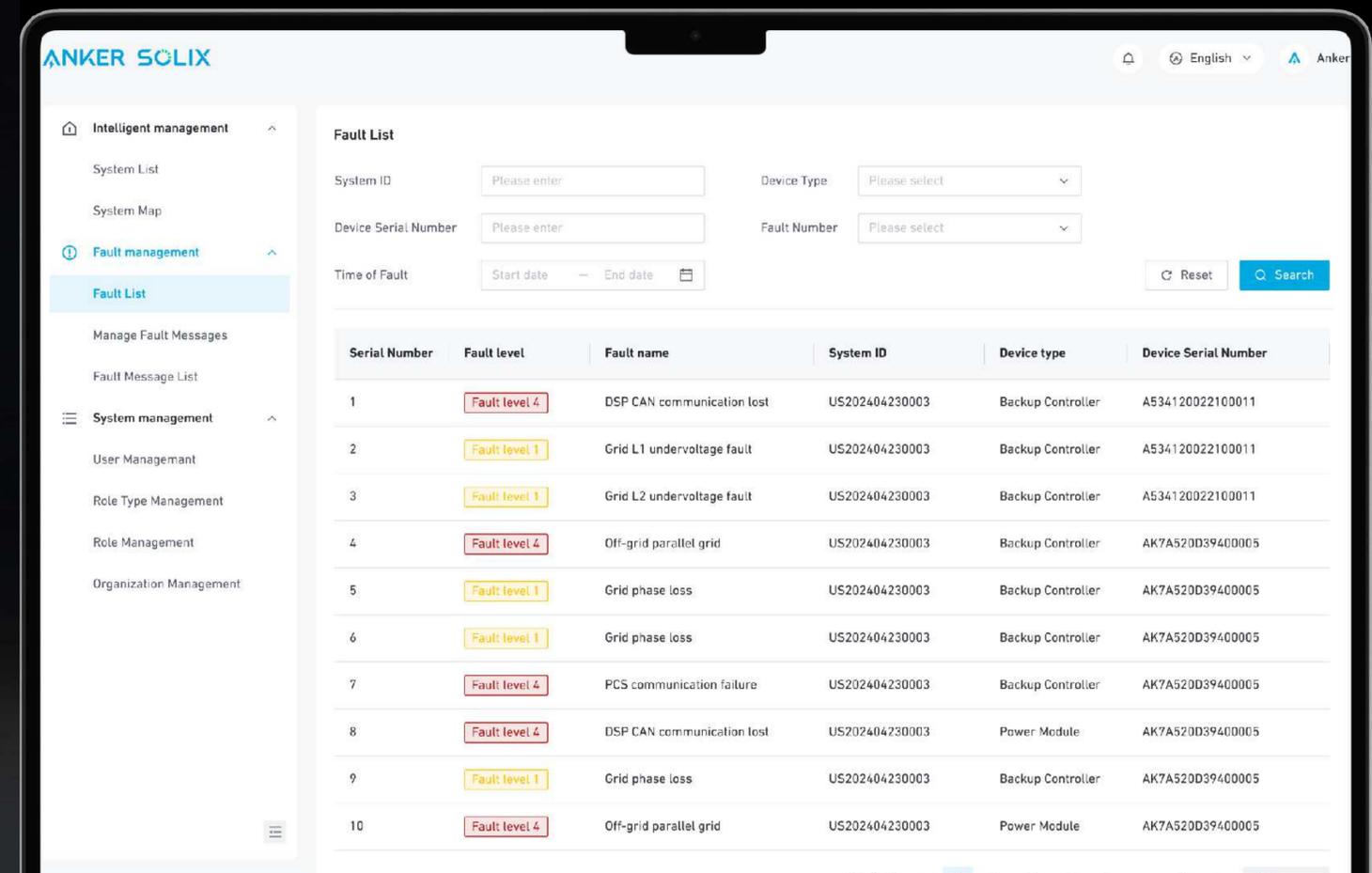
## Zuverlässige Fehlererkennung

Durch das Modullayout lassen sich Anomalien leicht identifizieren, was die Fehlersuchezeit reduziert.

## Ferndiagnose

Passe Geräteparameter ferngesteuert an, um Betriebs- und Wartungskosten zu senken.

## Anker SOLIX Professional (O&M Portal)



The screenshot displays the Anker SOLIX Professional O&M Portal interface. The main content area shows a 'Fault List' table with the following data:

Serial Number	Fault level	Fault name	System ID	Device type	Device Serial Number
1	Fault level 4	DSP CAN communication lost	US202404230003	Backup Controller	A534120022100011
2	Fault level 1	Grid L1 undervoltage fault	US202404230003	Backup Controller	A534120022100011
3	Fault level 1	Grid L2 undervoltage fault	US202404230003	Backup Controller	A534120022100011
4	Fault level 4	Off-grid parallel grid	US202404230003	Backup Controller	AK7A520D39400005
5	Fault level 1	Grid phase loss	US202404230003	Backup Controller	AK7A520D39400005
6	Fault level 1	Grid phase loss	US202404230003	Backup Controller	AK7A520D39400005
7	Fault level 4	PCS communication failure	US202404230003	Backup Controller	AK7A520D39400005
8	Fault level 4	DSP CAN communication lost	US202404230003	Power Module	AK7A520D39400005
9	Fault level 1	Grid phase loss	US202404230003	Backup Controller	AK7A520D39400005
10	Fault level 4	Off-grid parallel grid	US202404230003	Power Module	AK7A520D39400005

# Anker Online-Plattform für einfache Wartung

## Ferngesteuertes smartes Management

Wir haben eine 100%ige Upload-Rate der Gerätedaten erreicht und lokale Verarbeitung implementiert, wodurch eine Echtzeitüberwachung von Tausenden von Geräten ermöglicht wird und die Notwendigkeit für Vor-Ort-Systemüberprüfungen reduziert wird.

## Leicht verständliche Grafiken

Erhalte eine intelligente, umfassende Übersicht über das System über tägliche, wöchentliche, monatliche oder jährliche Intervalle. Überprüfe schnell den Status der Ausrüstung und Abweichungen.

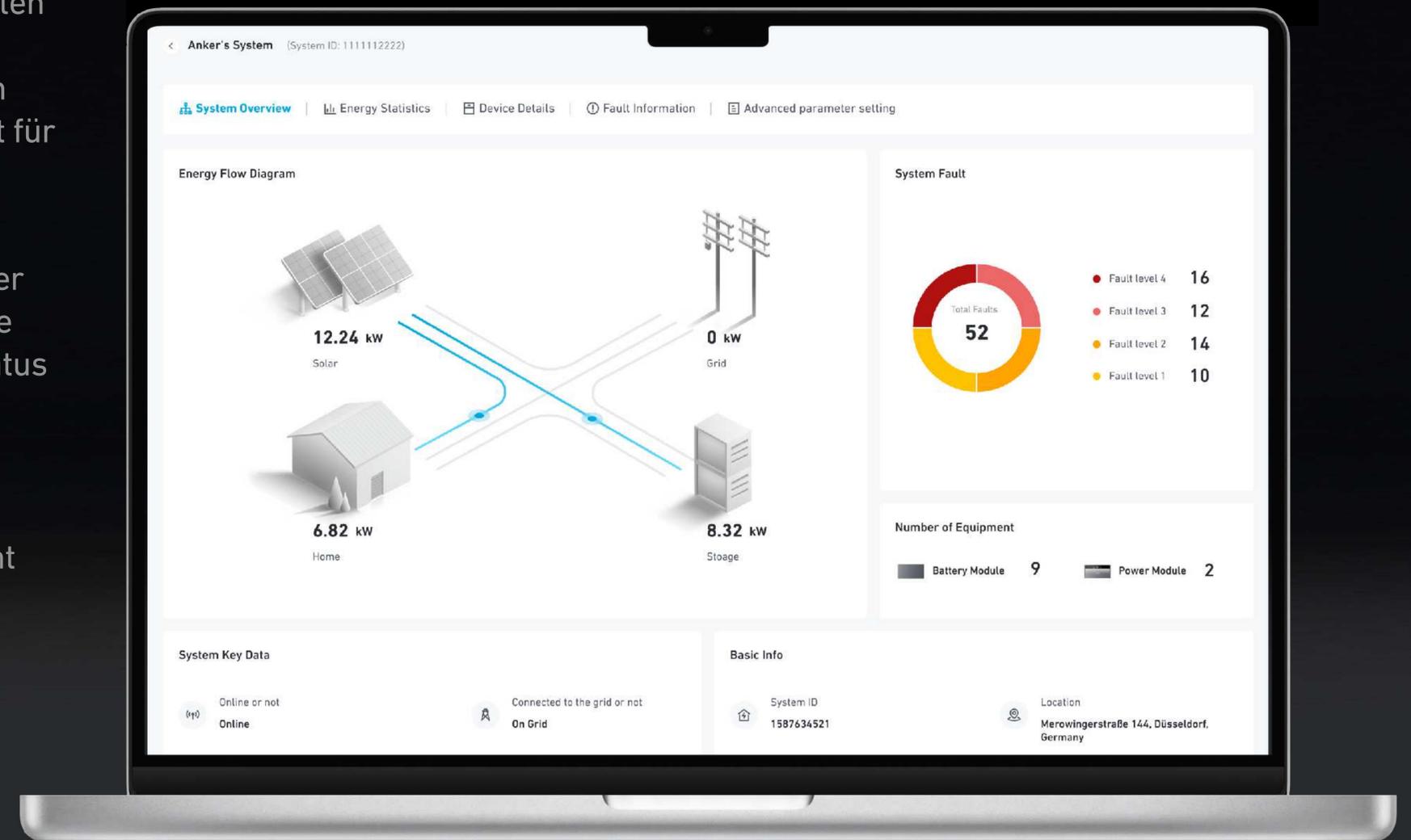
## Zuverlässige Fehlererkennung

Durch das Modullayout lassen sich Anomalien leicht identifizieren, was die Fehlersuchezeit reduziert.

## Ferndiagnose

Passe Geräteparameter ferngesteuert an, um Betriebs- und Wartungskosten zu senken.

## Anker SOLIX Professional (O&M Portal)

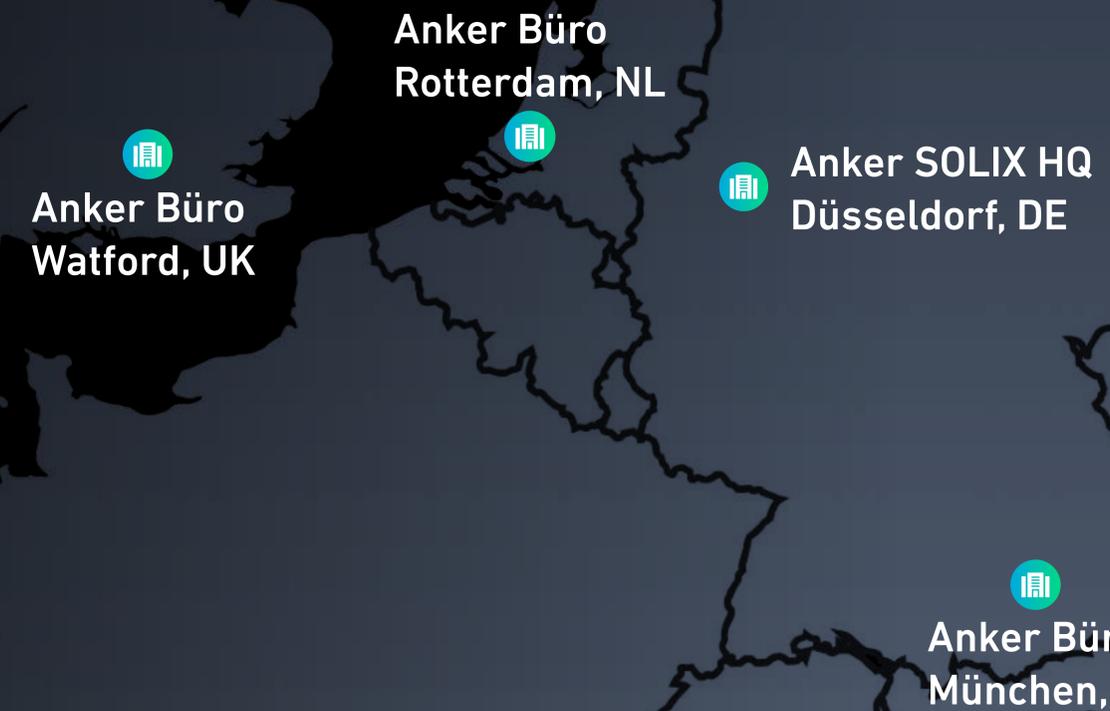


eXtreme

UNTERSTÜTZUNG

# Anker | Europa 2024

In Europa. Für Europa.



 **50**  
Angestellte

 **4** Büros  
**4** zusätzliche  
geplant

 **11**  
Lager

 Regionales  
Verkaufsteam

 Regionales  
Serviceteam

 Lagerhaus  
vor Ort

 Regionaler  
Kundenservice

# Branchenführender Support

## Serviceplattform

Unterstützt durch KI-Lösungen für schnelle Problembhebung jederzeit verfügbar.

**98%**

Zufriedenheitsquote



E-Mail



Telefon



Live Chat

### Kontakt

Anker Personal

**300**

Weltweit verfügbare Kundenservice-Mitarbeiter, die Probleme effizient lösen.

**10000**

Täglich beantwortete Fragen

**24 Stunden**

Unterstützung in 10 Sprachen

Service durch KI

**90%**

Schnelle Lösung von Anfragen durch KI mit Ankers Wissensdatenbank.

**10 Sprachen**

Für mehrsprachigen Support per Live-Chat und E-Mail, einschließlich Deutsch, Italienisch und Spanisch.

**1 Minute**

Maximale Reaktionszeit der KI.

## Unterstützung vor Ort

Maßgeschneidert zur Lösung von Problemen durch lokale Vertriebs- und Technikteams.



Regionales Verkaufsteam



Regionales Serviceteam

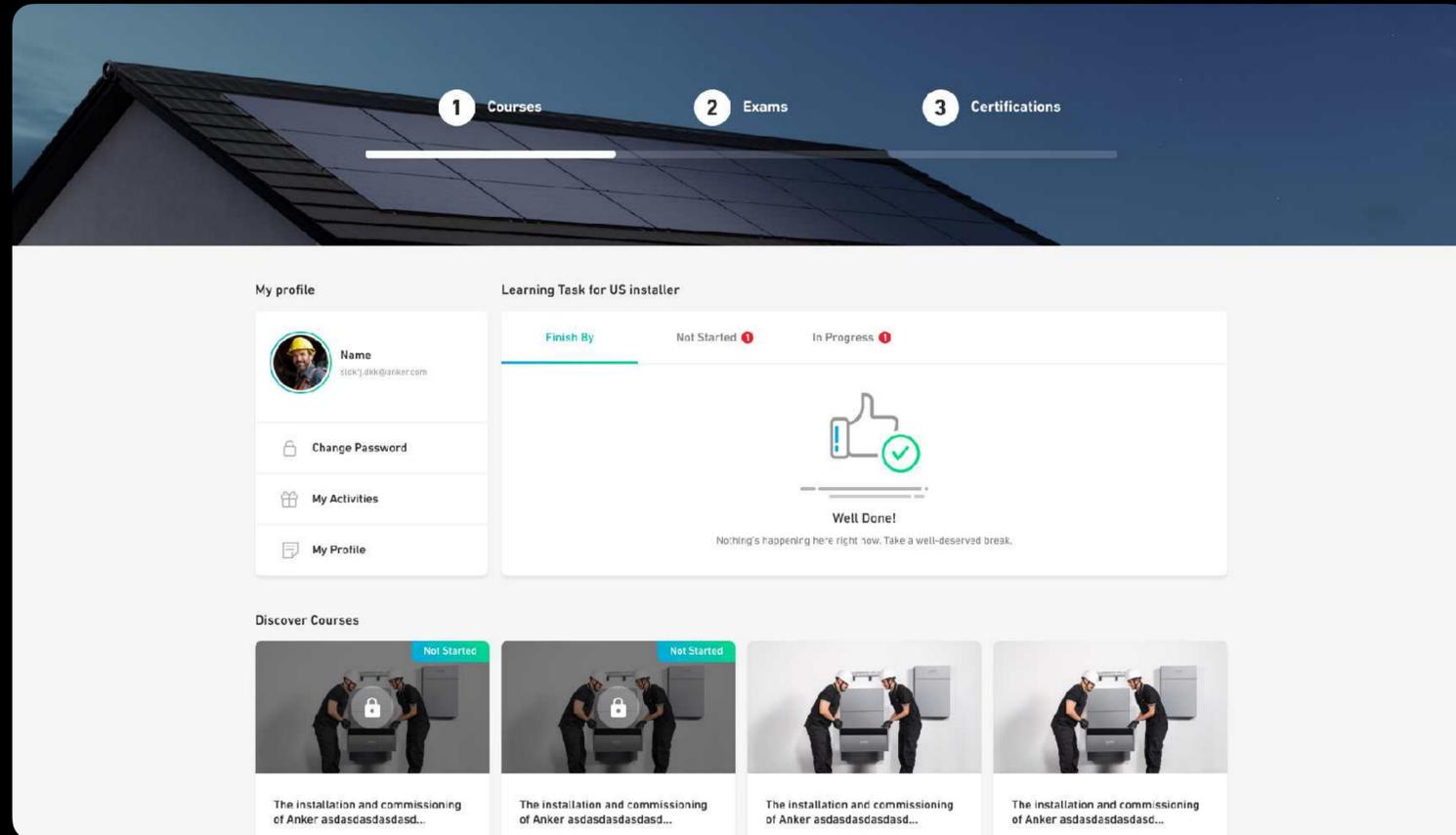


Lagerhaus vor Ort



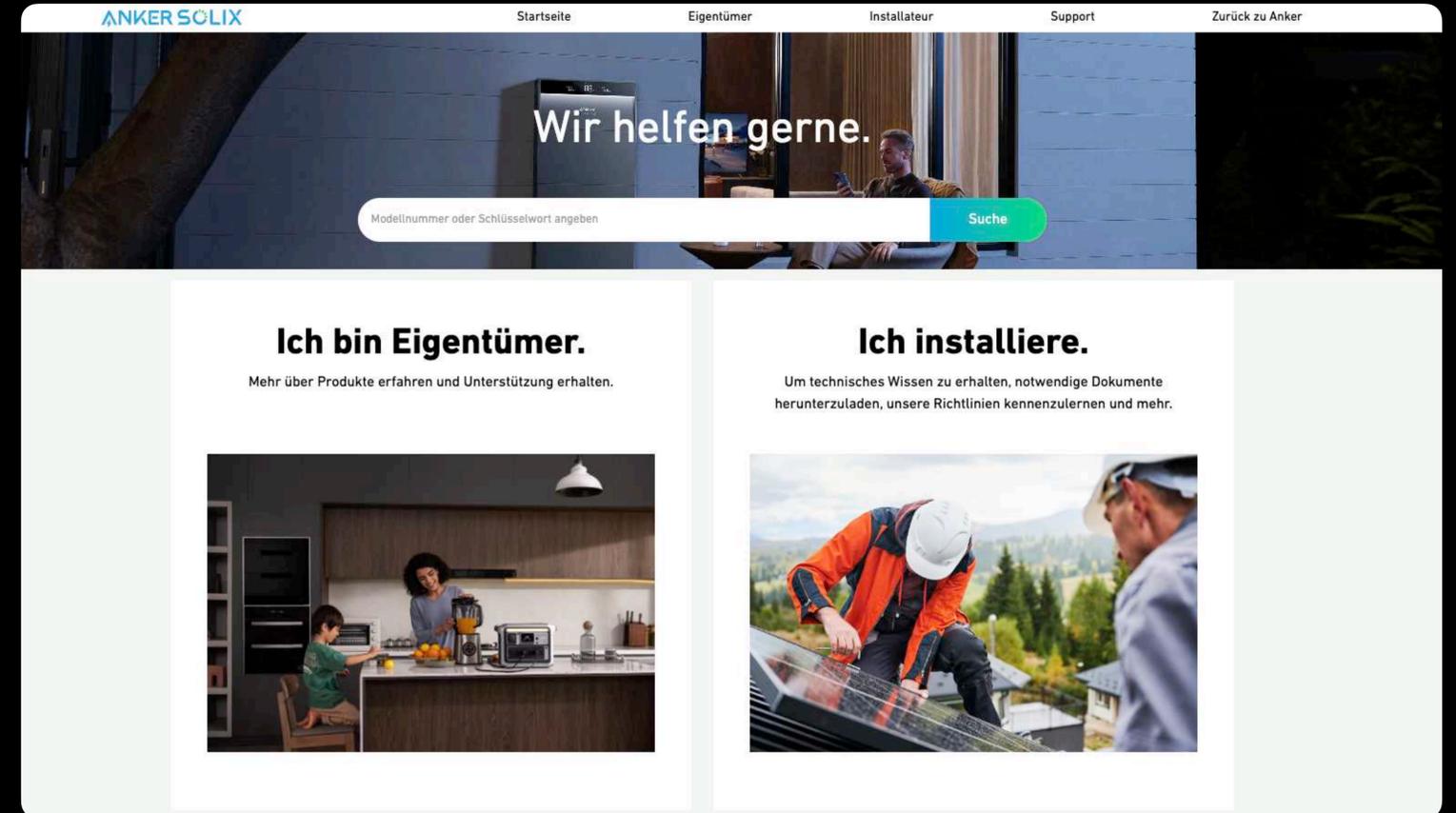
Lokaler Kundenservice

# Stärke dein Unternehmen mit Wissen



## Anker SOLIX Akademie

Nimm an umfassenden Schulungen zu Produkten, Vertrieb und Dienstleistungen teil, um als zertifizierter Installateur zu arbeiten.



## Anker SOLIX Support-Center

Eine Suche findet Produktunterlagen, Installationsvideos und FAQs, um Probleme schnell zu lösen.

# Schnelle Logistik

**Region** Lager- und Logistikfähigkeiten

**100%** Logistikabdeckung in ganz Europa

**7  
Tage**

SLA erreicht die meisten europäischen Städte



- Alle Produkte werden lokal in europäischen Lagern gelagert.
- Produkte können direkt an europäische Lager retourniert werden.



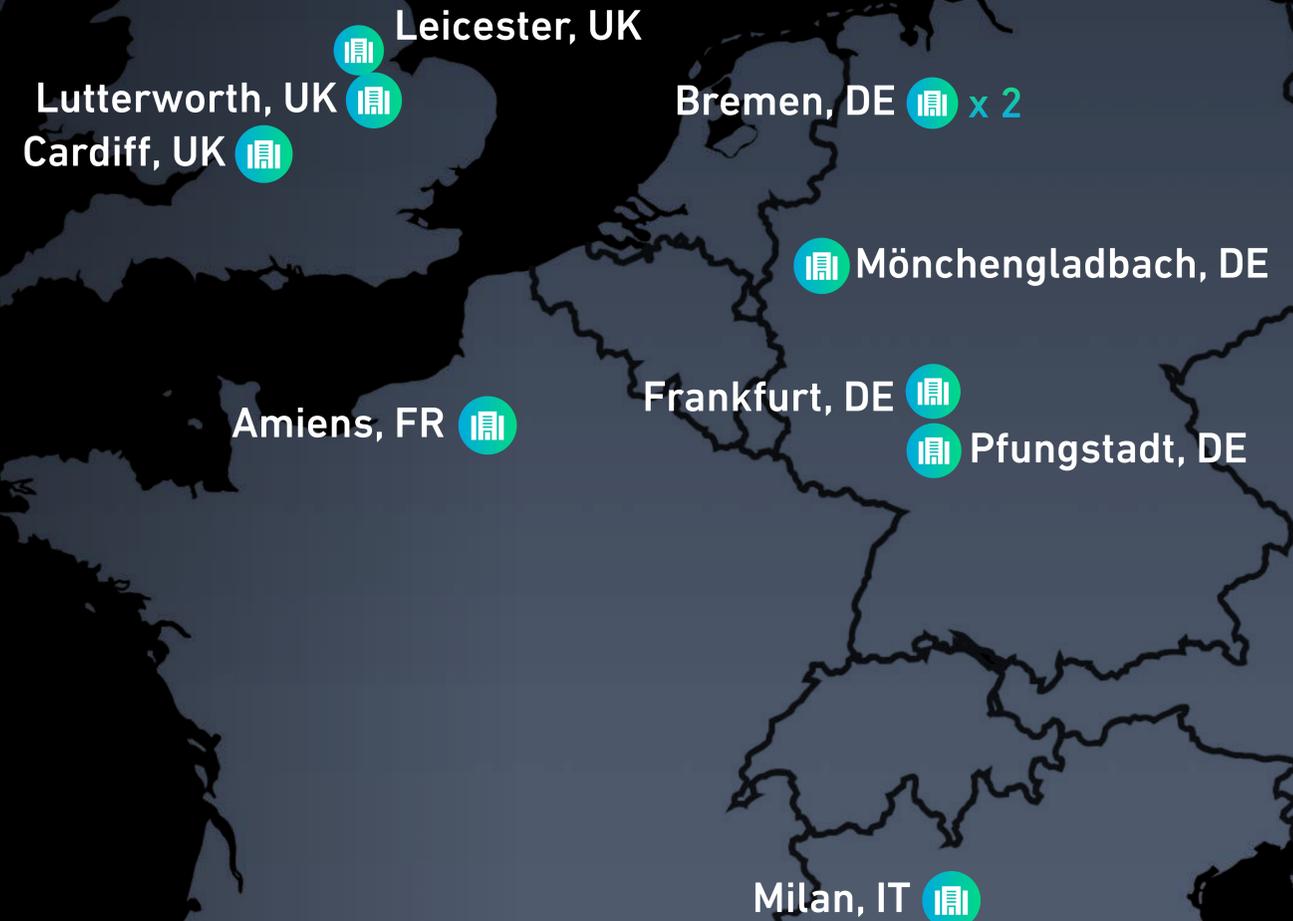
- Möglichkeit zur Massenslieferung an alle europäischen Lager
- Effizienter Dropshipping-Service für Endkunden.



- Effizienter Dropshipping-Service für Endkunden.



ES



# Anker SOLIX 360° Marketing

## Online



### Marken Website

Dedizierte Anker SOLIX Websites für spezifische europäische Länder



### Social Media

Kreatives Social-Media für Deutschland, Großbritannien und Frankreich



### KOL

Erstklassige Medienberichterstattung



### PR

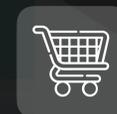
Führende Medienpartner



### Online-Werbung

Erhebliche Investitionen in bezahlte Social-Media-Werbung, einschließlich Meta, Google und X (Twitter).

## Offline



### Einzelhandel

POSM-Materialien und Einzelhandelstraining



### Vermarktung

Attraktive Angebote mit Vertriebspartnern



### Messe

Hauptausstellungen auf führenden Branchenmessen in ganz Europa



### Informationsveranstaltung

Tour durch mehrere europäische Städte

# Produktpräsentation mit Einzelhandels-Display



Showtruck



Display



Cube



Hängendes Poster



Roll Up



Broschüren & Flyer



Banner



Tent Card

# Massive Nutzerbasis - gratis

## Zugang zu unserer umfangreichen Nutzergruppe

Ständig neue potenzielle Kunden durch weitreichende Marketingkampagnen.



# 110 Mio.

Online-Präsenz des Startevents

## Umfassende Abdeckung über alle Medienkanäle

280

PR Artikel

104 Mio.

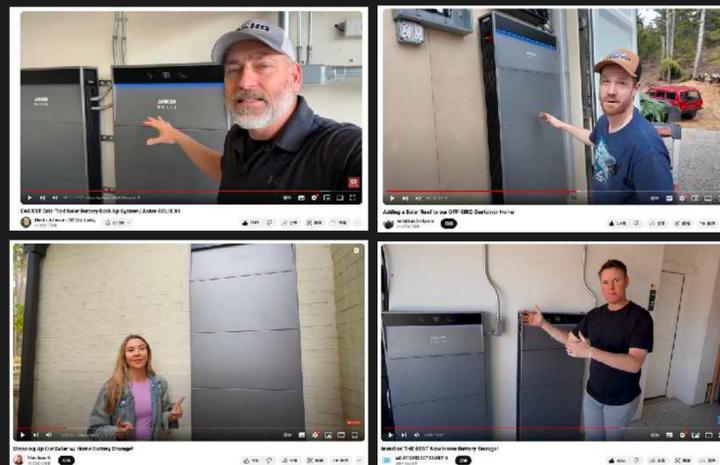
Aufrufe

3,2 Mio.

KOL Aufrufe

4,5 Mio.

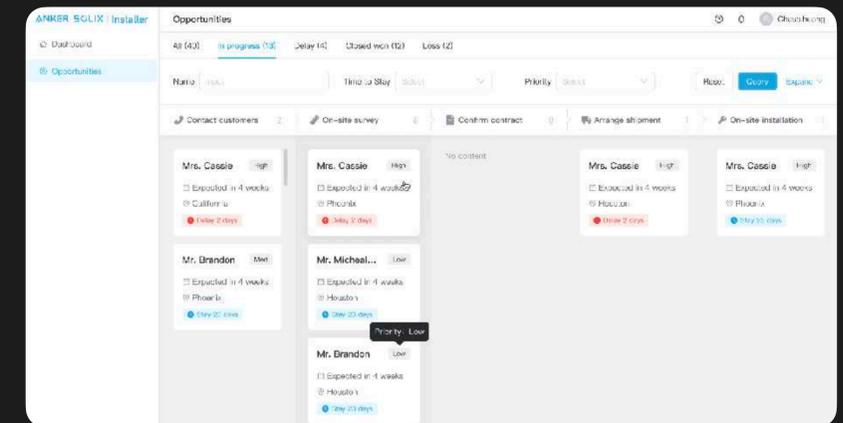
Social Media Aufrufe



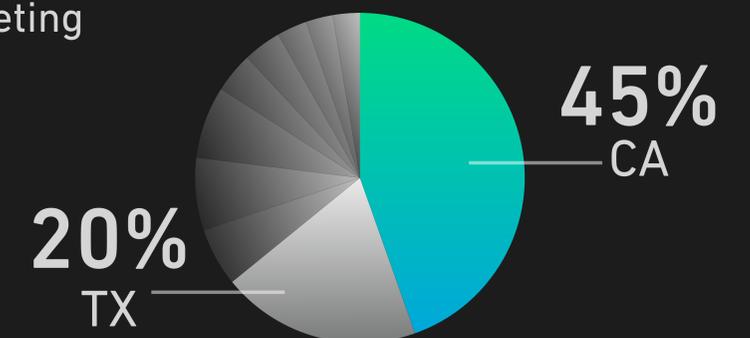
## Lead Tracking und Re-Engagement

# 4243

Generierte Leads aus dem Einführungs-event



Präzises Zielgruppen-Targeting



# Technische Details

Anker SOLIX X1

Hybrides Stromspeichersystem

ANKER SOLIX



PV Eingang 10-24kW (3-Phasen) 7,36-12kW (1-Phasen)

AC-Nennausgangsleistung 5-12kW (3-Phasen) 3,68-6kW (1-Phasen)

Akku 5-180kWh / LFP

Betriebsmodus Eigenverbrauch, Zeitnutzung,  
netzunabhängiger Betrieb, Netzladung,  
Spitzenlastglättung, Schnellladefähige Akkus

Konnektivität WLAN, Ethernet, Bluetooth, 4G (Optional)

Eingangsschutzklasse IP66

Betriebstemperatur -20°C bis 55°C

Garantie 10 Jahre

Sicherheitszertifikate EN/IEC 62109-1, EN/IEC 62109-2

ANKER SOLIX

ANKER SOLIX

LIVE IN POWER