



- *Kompressor Panasonic DC TWIN ROTARY*
- *Permanenter Betrieb von -30°C bis 43°C*
- *Max. Wasseraustrittstemperatur 65°C*
- *Geräuscharmer Betrieb*
- *Hocheffizienter SCOP (A-7/W35) 4,60*
- *Energieklasse A+++ (W35)*
- *Umweltfreundliches Kältemittel R32*

Kensol-monoblock

KTM 6-17 kW

Monoblock-Wärmepumpe mit Inverter. Zuverlässiger Panasonic DC TWIN ROTARY-Kompressor, Betrieb bis -30°C, hoher SCOP, modernes Design und mobile App zur Pumpensteuerung.

Das Paket wird mit einer 5-Jahres-Garantie geliefert, die von autorisierten Kensol-Servicepartnern übernommen wird.

Model	6 KW	10 KW	14 KW	17 KW
Heizmodus: Umgebungstemperatur (DB/WB): 7/6°C. Wassertemperatur (Einlass/Auslass): 30/35°C				
Heizleistung (kW)	1.57~8.40	4.4~13.0	5.9~18.2	7.5~23.0
Energieverbrauch (kW)	0.32~1.87	0.90~3.02	1.20~4.11	1.53~5.23
Nennbetriebsstrom (A)	1.42~8.30	1.39~4.68	1.86~6.37	2.37~8.11
COP	4.49~4.91	4.30~4.90	4.43~4.92	4.40~4.90
Kühlmodus - Umgebungstemperatur (DB/WB): 35/24°C. Wassertemperatur (Einlass/Auslass): 12/7°C				
Kühlleistung (kW)	0.99~6.22	2.80~8.20	3.81~11.53	4.73~14.6
Energieverbrauch (kW)	0.29~2.18	0.85~3.31	1.11~4.05	1.39~5.14
Nennbetriebsstrom (A)	1.28~9.67	1.32~5.13	1.72~6.28	2.16~7.97
EER	3.41~2.85	2.48~3.29	2.85~3.43	2.84~3.40
Warmwassermodus - Umgebungstemperatur (DB/WB): 20/15°C. Wassertemperatur (Einlass/Auslass): 15/55°C				
Heizleistung (kW)	1.28~6.81	3.52~10.50	4.8~14.72	6.1~18.5
Energieverbrauch (kW)	0.31~2.13	0.88~3.39	1.17~4.60	1.53~5.97
Nennbetriebsstrom (A)	1.38~9.45	1.36~5.26	1.82~7.15	2.37~9.26
COP	3.2~4.1	3.1~4.0	3.2~4.1	3.1~4.0
Stromversorgung (Spannung, Phasen, Frequenz)	230V/1 phase/50~60Hz		380V/3 phases/50~60Hz	
60Hz Saisonale Energie-Effizienzklasse (W35°)			A+++	
Saisonale Energie-Effizienzklasse (W55°)			A++	
Kompressor			Panasonic	
Betriebsbereich [°C]			-30~43°C	
Maximale Wassertemperatur [°C]			65°C	
Kältemittel			R32	
Schallleistung dB(a)	<53	<55	<57	<58
Wasseranschluss	DN25 (GZ)			
Abmessungen des Gehäuses (W x D x H) (mm)	970x475x835	1100x475x985	1050x480x1330	1050x480x1330
Abmessungen der Verpackung (W x D x H) (mm)	1028x520x974	1120x515x1108	1100x530x1470	1100x530x1470
Netto-/Bruttogewicht (kg)	110/120	140/150	170/180	180/190
Garantie	5 Jahre			





→ *Kompaktes, ästhetisch ansprechendes Gehäuse*

→ *Schalttafel mit Anschlüssen und elektrischem Schutz*

→ *6 kW elektrischer Durchlauferhitzer*

→ *Gefrierschutzsystem*

→ *Magnetfilter*

→ *CH/CWU-Umleitungsventil*

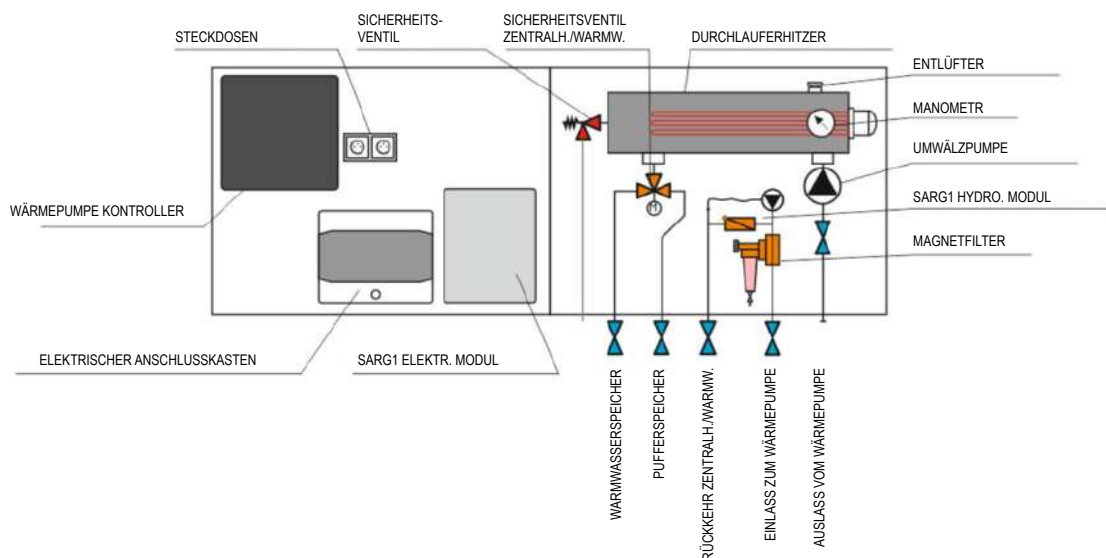
→ *Satz Absperrventile*

Kensol Hydrobox *HYDROBOX KENSOL KTH1*

Ein Modul für die Montage in Innenräumen, das die Installation eines Systems mit einer Luft/Wasser-Wärmepumpe, einem Pufferspeicher und einem Warmwasserspeicher beschleunigt.

Die kompakte Form und das clevere Design bedeuten, dass die gesamte Installation weniger Platz benötigt und gleichzeitig einen einfachen Zugang für die Wartung bietet.

KOMPONENTEN UND BESCHREIBUNG DER HYDRAULISCHEN ANSCHLÜSSE



Parameter

KTH 1

Umschaltventil	DN25
Elektrische Heizung	3 x 2 kW (stufenweise)
Umwälzpumpe	IBO AMG 25-60
Frostschutzmittel-Kit	SARG1
Filtr magnetyczny	11000G Magnetfilter, 500µm Maschenweite
Sicherheitsventil	3 bar
Größe der hydraulischen Anschlüsse	GW 1"
Abmessungen H x B x T	530 mm x 650 mm x 295 mm
Gewicht	35 kg
Lärm	< 35 dB
Empfohlene elektrische Versorgung	min. 3 x 10A, 230V AC, 50Hz
Empfohlenes Versorgungskabel	5 x 2,5 mm²
Empfohlenes Kabel für den Sensor mit SARG1	2 x 1 mm² geschirmt

