



- *Kompressor Panasonic DC TWIN ROTARY*
- *Permanenter Betrieb von -30°C bis 43°C*
- *Max. Wasseraustrittstemperatur 65°C*
- *Geräuscharmer Betrieb*
- *Hocheffizienter SCOP (A-7/W35) 4,60*
- *Energieklasse A+++ (W35)*
- *Umweltfreundliches Kältemittel R32*

Kensol-monoblock

KTM 6-17 kW

Monoblock-Wärmepumpe mit Inverter. Zuverlässiger Panasonic DC TWIN ROTARY-Kompressor, Betrieb bis -30°C, hoher SCOP, modernes Design und mobile App zur Pumpensteuerung.

Das Paket wird mit einer 5-Jahres-Garantie geliefert, die von autorisierten Kensol-Servicepartnern übernommen wird.

Model	6 KW	10 KW	14 KW	17 KW
Heizmodus: Umgebungstemperatur (DB/WB): 7/6°C. Wassertemperatur (Einlass/Auslass): 30/35°C				
Heizleistung (kW)	1.57~8.40	4.4~13.0	5.9~18.2	7.5~23.0
Energieverbrauch (kW)	0.32~1.87	0.90~3.02	1.20~4.11	1.53~5.23
Nennbetriebsstrom (A)	1.42~8.30	1.39~4.68	1.86~6.37	2.37~8.11
COP	4.49~4.91	4.30~4.90	4.43~4.92	4.40~4.90
Kühlmodus - Umgebungstemperatur (DB/WB): 35/24°C. Wassertemperatur (Einlass/Auslass): 12/7°C				
Kühlleistung (kW)	0.99~6.22	2.80~8.20	3.81~11.53	4.73~14.6
Energieverbrauch (kW)	0.29~2.18	0.85~3.31	1.11~4.05	1.39~5.14
Nennbetriebsstrom (A)	1.28~9.67	1.32~5.13	1.72~6.28	2.16~7.97
EER	3.41~2.85	2.48~3.29	2.85~3.43	2.84~3.40
Warmwassermodus - Umgebungstemperatur (DB/WB): 20/15°C. Wassertemperatur (Einlass/Auslass): 15/55°C				
Heizleistung (kW)	1.28~6.81	3.52~10.50	4.8~14.72	6.1~18.5
Energieverbrauch (kW)	0.31~2.13	0.88~3.39	1.17~4.60	1.53~5.97
Nennbetriebsstrom (A)	1.38~9.45	1.36~5.26	1.82~7.15	2.37~9.26
COP	3.2~4.1	3.1~4.0	3.2~4.1	3.1~4.0
Stromversorgung (Spannung, Phasen, Frequenz)	230V/1 phase/50-60Hz		380V/3 phases/50-60Hz	
60Hz Saisonale Energie-Effizienzklasse (W35°)			A+++	
Saisonale Energie-Effizienzklasse (W55°)			A++	
Kompressor			Panasonic	
Betriebsbereich [°C]			-30~43°C	
Maximale Wassertemperatur [°C]			65°C	
Kältemittel			R32	
Schallleistung dB(a)	<53	<55	<57	<58
Wasseranschluss	DN25 (GZ)			
Abmessungen des Gehäuses (W x D x H) (mm)	970x475x835	1100x475x985	1050x480x1330	1050x480x1330
Abmessungen der Verpackung (W x D x H) (mm)	1028x520x974	1120x515x1108	1100x530x1470	1100x530x1470
Netto-/Bruttogewicht (kg)	110/120	140/150	170/180	180/190
Garantie	5 Jahre			

